

Report GHG: quantificazione e rendicontazione delle emissioni digas a effetto serra secondo UNI EN ISO 14064/1:2019

Anno 2024



SEDE DIREZIONALE via Lorenteggio, 255 - 20152 Milano
CENTRAL FOOD via XXV Aprile, 60 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)
SEDE OPERATIVA via Torremaggiore, 15 - 00071 Pomezia (RM)
SEDE DIREZIONALE viale dell'Oceano Atlantico, 222 - 00144 Roma
SEDE DIREZIONALE via G. Porzio, Isola F4 - 80143 Napoli

3	18/09/2025	Modifiche da audit on-site		
2	15/09/2025	Modifiche da audit documentale		
1	30/06/2025	Aggiornamento obbiettivi e Piano climatico		
0	31/03/2025	Emissione	МЕТНА	Accademia Pellegrini
REV	DATA	MOTIVO DELLA REVISIONE	PREDISPOSTO	VERIFICATO E APPROVATO

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 2 a 63 Rev. 3

SOMMARIO

1	Intro	oduzione	3
	1.1	Premessa	3
	1.2	Contesto attuale e cambiamento climatico	3
	1.3	Profilo organizzativo	4
	1.4	L'impegno della Pellegrini	4
	1.5	Finalità del report	5
2	METOD	OLOGIA	6
	2.1	CATEGORIZZAZIONE DELLE EMISSIONI DIRETTE E INDIRETTE DI GHG	7
	2.2	CONFINI ORGANIZZATIVI	9
	2.3	CONFINI OPERATIVI (DI RENDICONTAZIONE)	14
	2.4	CALCOLO DELLE EMISSIONI	17
3	RISU	LTATI DELL'INVENTARIO	19
	3.1 CA	regoria 1	19
	3.2 CA	regoria 2	22
	3.3 CA	regoria 3	23
	3.4 CA	ГЕGORIA 4	31
	3.5 CA	ГЕGORIA 5	39
	3.6 RIS	ULTATI AGGREGATI	40
	3.6.1	CATEGORIA 1	47
	3.6.2	CATEGORIA 2	47
	3.6.3	CATEGORIA 3	47
	3.6.4	CATEGORIA 4	47
	3.6.5	CATEGORIA 5	47
	3.7	VALORE DELLE EMISSIONI AGGREGATE	48
4	VALUT	AZIONE QUALITÀ DEL DATO E INCERTEZZA	50
5	GESTIO	NE, RIESAME E MIGLIORAMENTO DEL PROCESSO DI RACCOLTA DELLE INFORMAZIONI .	54
	5.1 GES	STIONE DELLE INFORMAZIONI	55
	5.2 RIC	ALCOLO DELL'INVENTARIO NELL'ANNO DI RIFERIMENTO	56
	5.3 AZI	ONI PER RIDURRE E MITIGARE LE EMISSIONI DI GHG	57
	5.4 AL	TRE AZIONI DI MIGLIORAMENTO	58
A	PPENDI	CE	62
		IOMI E SIGLE	

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 3 a 63 Rev. 3

1 Introduzione

1.1 Premessa

La Pellegrini S.p.A. (successivamente identificata come "Pellegrini") ha iniziato a integrare all'interno della propria strategia aziendale, in maniera sistematica, il suo approccio alla sostenibilità ambientale dal 2020, in seguito alla redazione della Dichiarazione Non Finanziaria secondo i GRI Standards 2016 (opzione *Core*), per gli anni 2020 e 2021; dal 2022 secondo i GRI Standards 2021 (opzione *in accordance with*).

Al fine di incrementare in modo incisivo l'attenzione verso le ricadute ambientali del proprio operato, l'azienda ha promosso dal 2022 un censimento delle proprie attività, giungendo alla redazione di un inventario GHG (Greenhouse Gas), ovvero gas a effetto serra, ottenendo la certificazione ai sensi della norma ISO14064:2019 per la sede di Via Lorenteggio 255.

È stato poi deciso, nel 2023, di proseguire il percorso aggiornando la rendicontazione dei GHG per la medesima Sede e al contempo di estendere il campo di applicazione e comprendere anche il polo logistico, produttivo e procurement CENTRAL FOOD presso Peschiera Borromeo.

Infine, nel presente aggiornamento è stato nuovamente ampliato il campo di applicazione, inserendo le seguenti sedi:

- Sede operativa di Pomezia, via Torremaggiore 15
- Sede direzionale di Roma, viale dell'Oceano Atlantico 222
- Sede direzionale di Napoli, via G. Porzio, Centro Direzionale, Isola F4

Il presente report GHG, redatto secondo lo standard ISO 14064-1:2019, fa riferimento alle emissioni/rimozioni di gas serra associati alle attività della Pellegrini S.p.A. per l'anno di riferimento 2024.

La redazione del Report GHG e dell'Inventario GHG è affidata alla Funzione CSR e con tutte le funzioni aziendali di riferimento necessarie alla reperibilità dei dati, oltre al supporto consulenziale di Metha S.r.l.

1.2 Contesto attuale e cambiamento climatico

La comunità scientifica - Intergovernamental Panel on Climate Change, IPCC - individua ormai in modo concorde l'emissione in atmosfera di gas GHG (anidride carbonica, gas naturale, protossido di azoto, HFC, PFC e SF6) quale causa principale del cambiamento climatico. La responsabilità di quest'ultimo è addebitabile per il 90% all'intervento dell'uomo. Interrompere questo processo con azioni concrete è diventato l'obiettivo irrinunciabile di istituzioni, settore produttivo e cittadini, pena un costante e irreversibile peggioramento dell'ecosistema, della qualità di vita e delle condizioni economiche a livello planetario.

Il GHG più rilevante è rappresentato dall'anidride carbonica (CO_2), la quale viene prodotta ogni volta che vengono bruciate fonti fossili come il carbone, il petrolio e il metano, sia dalle fabbriche che dagli uffici e dai veicoli. Perciò, maggiore la quantità di CO_2 che viene emessa in atmosfera, maggiore sarà il livello di riscaldamento del pianeta. Sebbene questo fenomeno possa non sembrare significativo se osservato da un punto di vista locale, ciò assume una connotazione sostanziale da un punto di vista globale.

Il ragionare per lo più su scala locale non ha permesso di comprendere fin da subito la pericolosità ambientale di questo gas per il pianeta. Pericolosità che si è ulteriormente aggravata in seguito a deforestazione e acidificazione delle acque, che ha portato a una sensibile diminuzione dei c.d. "pozzi di ${\rm CO_2}$ " (in grado di abbatterne la quantità in atmosfera). La percezione da parte dei Media del problema è in continua crescita a seguito dei fenomeni metereologici intensi che stanno colpendo anche il territorio nazionale che comprendono, tra gli altri, il fenomeno della siccità, con ripercussioni

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 4 a 63

importanti sul contesto economico-sociale.

La rendicontazione di un inventario esaustivo dei GHG può migliorare la conoscenza dell'organizzazione in merito alle proprie emissioni; tale strumento sta progressivamente assumendo un aspetto manageriale rilevante per i rapporti con gli stakeholder e per l'emergere di nuove politiche e prescrizioni ambientali che mirano a ridurre le emissioni di GHG.

Una quantità significativa di emissioni di GHG è associabile a un incremento dei costi aziendali, sebbene l'organizzazione non sia direttamente sottoposta a particolari prescrizioni legislative. Inoltre, gli stakeholder possono percepire le emissioni dirette e indirette legate alle attività svolte dall'organizzazione come potenziali passività che devono essere comunque gestite e possibilmente ridotte nel corso del tempo.

Individuare e misurare tipologie e quantità di emissioni di gas a effetto serra attraverso la conduzione di un rigoroso inventario GHG è quindi un prerequisito fondamentale per stabilire il target per le successive fasi di monitoraggio e rendicontazione.

Infine, la rendicontazione delle emissioni può aiutare significativamente a identificare le migliori opportunità di riduzione, conducendo l'organizzazione al miglioramento nell'utilizzo delle materie prime e dell'efficienza energetica, così come allo sviluppo di nuovi servizi in grado di ridurre l'impatto dei GHG per clienti e fornitori, aiutando quindi l'azienda a migliorare il proprio posizionamento a livello di mercato, sempre più sensibile e attento alle problematiche ambientali.

1.3 Profilo organizzativo

Le attività della Pellegrini S.p.A. sono riassumibili nei seguenti settori di business:

- Ristorazione (collettiva e commerciale, prodotta ed erogata in sito o veicolata da centri di cottura);
- Distribuzione Automatica (snack, bevande calde e fredde, Ocs e DPI);
- Pulizia e Servizi Integrati (includendo Pest Control e lo spettro dei soft services, anche più noti come servizi alle persone, ossia: reception, servizio posta, fattorinaggio, facchinaggio, manutenzione verde, lavanderia e lavanolo, piccola manutenzione);
- Welfare e Buoni Pasto;
- Forniture Alimentari (inclusi i prodotti Private Label "Sceltissimi");
- Industria Trasformazione e Lavorazione Carni (inclusi i prodotti carnei a marchio Pellegrini di "Gran Taglio").

I Clienti della Pellegrini S.p.A. coprono per tipologia e localizzazione un ampio e completo spettro, fornendo servizi alle Pubbliche Amministrazioni tanto quanto a società di capitale privato, in ambito: scolastico, universitario, ospedaliero, sanitario e assistenziale, enti religiosi e aziende private (industria, piattaforme off-shore del Gas&Oil, logistica e uffici del terziario).

In termini di copertura territoriale, si ritrovano commesse attive su tutto il territorio nazionale, isole incluse. Relativamente all'Industria Trasformazione e Lavorazione Carni, è necessario evidenziare anche il canale GDO, con forniture di tagli prodotti conto terzi e con marchio Pellegrini "Gran Taglio".

La Pellegrini S.p.A. costituisce l'asse centrale del Gruppo Pellegrini, frutto dell'evoluzione nel tempo dell'embrionale "Organizzazione Mense Pellegrini" fondata dal cav. Ernesto Pellegrini nel 1965.

A essa fa riferimento la consociata estera Pellegrini Catering Overseas SA, controllata per il 100%.

1.4 L'impegno della Pellegrini

La lotta al cambiamento climatico pone delle sfide sempre più significative e urgenti da raccogliere. Il raggiungimento di risultati concreti in tale lotta comporta un'assunzione di responsabilità collettiva da

Rev. 3

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 5 a 63 Rev. 3

parte delle istituzioni, ma anche e soprattutto attraverso scelte aziendali lungimiranti dei singoli attori del mondo produttivo.

Il Gruppo Pellegrini non si sottrae a tale responsabilità. Si impegna pertanto a porre il criterio di sostenibilità ambientale al centro delle proprie valutazioni in merito a:

- sviluppo del business
- definizione delle priorità aziendali
- scelta di partner economici, sociali, istituzionali portatori della medesima priorità.

Si impegna, inoltre, a promuovere la conoscenza delle proprie buone pratiche ambientali tra tutti gli stakeholder, mettendo in comune la propria esperienza e le proprie performance.

1.5 Finalità del report

L'obiettivo del presente report è quello di analizzare e rendicontare i GHG derivanti dalle attività svolte nell'anno 2024 dall'organizzazione relative, unicamente, alle seguenti sedi:

- SEDE principale via Lorenteggio, 255 20152 Milano
- CENTRAL FOOD via XXV Aprile, 60 20068 Mezzate di Peschiera Borromeo
- SEDE OPERATIVA via Torremaggiore, 15 00071 Pomezia
- SEDE viale dell'Oceano Atlantico, 222 00144 Roma
- SEDE via G. Porzio, Centro Direzionale, Isola F4 80143 Napoli

Inoltre, sono state analizzate e rendicontate le emissioni non riconducibili ad una specifica sede (in seguito identificate come "extra-sede") relativamente all'utilizzo e alla produzione delle autovetture aziendali, all'utilizzo e alla produzione dei furgoni aziendali e ai viaggi di lavoro.

Lo studio e il report sono stati preparati in conformità con i requisiti della norma ISO 14064-1: 2019 e verranno sottoposti a verifica da parte di Ente di Certificazione di terza parte per conformità allo standard UNI EN ISO 14064-3: 2019.

Il calcolo delle emissioni GHG è funzionale all'obiettivo di minimizzare l'impatto della società relativamente ai gas serra attraverso misure di riduzione delle emissioni. Il presente report e la relativa dichiarazione di verifica da parte dell'ente di certificazione saranno resi disponibile mediante pubblicazione sul sito web e potranno essere diffusi su richiesta a clienti e stakeholder interessati in accordo.

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 6 a 63 Rev. 3

2 METODOLOGIA

Per la contabilizzazione delle proprie emissioni di gas a effetto serra, la Pellegrini ha predisposto una raccolta dati attraverso la metodologia dell'inventario GHG secondo le indicazioni contenute nella norma UNI ISO 14064:2019 parte 1.

La raccolta dei dati e il calcolo dei GHG emessi dal Gruppo nei siti identificati sono stati sviluppati secondo i principi contenuti delle norme tecniche internazionali di riferimento:

- UNI EN ISO 14064-1:2019 Gas a effetto serra- Parte 1: Specifiche e guida, al livello dell'organizzazione, per la quantificazione e la rendicontazione delle emissioni di gas a effetto serra e della loro rimozione
- "The Greenhouse Gas Protocol A Corporate Accounting and Reporting Standard", redatto dal World Business Council for Sustainable Development (WBCSD), da qui in avanti definito come "GHG Protocol"
- ISO 14067:2019 Gas a effetto serra Impronta di carbonio dei prodotti Requisiti e linee guida per la quantificazione.

In accordo alla normativa ISO 14064:2019, nella presente rendicontazione delle emissioni di gas a effetto serra sono stati adottati i principi di:

- Pertinenza
- Completezza
- Coerenza
- Accuratezza
- Trasparenza

Il risultato del calcolo effettuato è il totale di GHG emessi dalle attività svolte nelle sedi facenti parte del perimetro di rendicontazione, riportate in termini di tonnellate di CO_2 equivalente (t CO_2 eq.), per le categorie di emissione indicate nella sezione 2.1.

La realizzazione dell'inventario delle emissioni dei gas serra da parte della Pellegrini prevede le seguenti fasi:

- 1. Definizione dei confini organizzativi e operativi
- 2. Sviluppo dell'inventario attraverso l'identificazione di tutti i contributi alle emissioni
- 3. Quantificazione delle emissioni e delle rimozioni di gas serra
- 4. Redazione del report relativo alle emissioni di GHG

Il presente documento illustra dunque le ipotesi e assunzioni metodologiche operate per la definizione dei confini organizzativi e operativi, lo sviluppo dell'inventario e la quantificazione delle emissioni, costituendo il documento metodologico dell'inventario GHG della Pellegrini.

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 7 a 63

Rev. 3

2.1 CATEGORIZZAZIONE DELLE EMISSIONI DIRETTE E INDIRETTE DI GHG

Le emissioni di GHG sono classificate in modo da agevolare l'identificazione delle sorgenti e garantire un livello di coerenza ottimale nell'elaborazione dell'inventario, si distinguono tra quelle dirette e quelle indirette, che vengono classificate nelle seguenti 6 categorie.

Le categorie rendicontabili secondo la norma UNI EN ISO 14064-1:2019, in linea con il GHG Protocol, sono le seguenti:

1. Emissioni e rimozioni dirette di GHG:

Rientrano all'interno di questa categoria le emissioni e rimozioni dirette di GHG provenienti da sorgenti o assorbitori di GHG all'interno dei confini dell'organizzazione, generalmente derivanti dalla combustione diretta di combustibili fossili, quali il gas (naturale e GPL) utilizzato per il riscaldamento, per l'alimentazione di veicoli di trasporto e per la generazione diretta di energia elettrica.

Tra le sottocategorie qui considerate si trova, ad esempio:

- Emissioni dirette dalla combustione stazionaria (stationary combustion)
- Emissioni dirette dalla combustione mobile (mobile combustion)
- Emissioni fuggitive dirette dal rilascio di gas serra nei sistemi antropici.

2. Emissioni indirette di GHG da energia importata:

Questa categoria prende in considerazione le emissioni derivanti dall'approvvigionamento e dalla combustione di carburanti per la produzione di energia elettrica o termica consumata dall'organizzazione.

Questa categoria include solamente le emissioni di GHG dovute alla combustione del combustibile associato alla produzione di energia e servizi di pubblica utilità, come elettricità, calore, vapore, raffreddamento e aria compressa. Questa categoria esclude tutte le emissioni a monte (dalla culla al cancello della centrale) associate al combustibile, le emissioni dovute alla costruzione del piano energetico e le emissioni attribuite alle perdite di trasporto e distribuzione.

3. Emissioni indirette di GHG derivanti dal trasporto:

Rientrano all'interno di questa categoria i GHG provenienti da fonti mobili situate al di fuori dei confini dell'organizzazione, dovuti principalmente al combustibile bruciato nei mezzi di trasporto non controllati o di proprietà dell'organizzazione che realizzano operazioni di vario tipo come tragitti casalavoro, la fornitura di materie prime e la distribuzione dei prodotti semifiniti o finiti.

Questa categoria include inoltre il trasporto di persone e merci, per tutte le diverse modalità (ferroviario, marittimo, aereo e stradale).

Se i mezzi di trasporto sono di proprietà o controllate dall'organizzazione, le emissioni devono essere prese in considerazione nella categoria 1 come emissioni dirette.

Tra le sottocategorie qui considerate si trova, ad esempio:

- Emissioni a monte derivanti dalla distribuzione e dal trasporto/distribuzione delle merci pagate dall'organizzazione
- Emissioni derivanti dal trasporto e dalla distribuzione delle merci a valle
- Emissioni derivanti dal pendolarismo dei dipendenti, il telelavoro può richiedere maggiore uso di energia in termini di energia consumata dal dipendente per fini di riscaldamento o climatizzazione domestica pertanto può essere considerato all'interno di questa sottocategoria
- Emissioni connesse ai viaggi di lavoro.

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 8 a 63 Rev. 3

4. Emissioni indirette di GHG derivanti da prodotti utilizzati dall'organizzazione

Questa categoria comprende le emissioni di gas serra provenienti da fonti situate al di fuori dei confini organizzativi associati ai beni utilizzati dall'organizzazione. Tali fonti possono essere stazionarie o mobili e sono associate a tutti i tipi di beni acquistati dall'organizzazione che effettua il reporting. Le emissioni sono per lo più dovute alla fase successiva in un approccio "dalla culla al cancello di uscita del fornitore":

- trasporto di materie prime/prodotti tra i fornitori
- produzione e lavorazione delle materie prime.

Tra le sottocategorie qui considerate si trova, ad esempio:

- Emissioni da beni acquistati, associate alla fabbricazione del prodotto
- Emissioni da beni strumentali acquistati e ammortizzati dall'organizzazione, utilizzati dalla stessa per fabbricare un prodotto, fornire un servizio o vendere, immagazzinare e consegnare la merce
- Emissioni derivanti dall'uso di beni generate dalle attrezzature noleggiate dall'organizzazione nell'anno di rendicontazione.
- 5. Emissioni indirette di GHG associate all'uso dei prodotti provenienti dall'organizzazione Rientrano all'interno di questa categoria le emissioni o rimozioni di gas serra associate all'uso di prodotti dell'organizzazione che derivano da articoli venduti dall'organizzazione durante le fasi di vita che si verificano dopo il processo di produzione dell'organizzazione. Tali emissioni o rimozioni possono coprire una gamma molto ampia di servizi e processi associati.

Tra le sottocategorie qui considerate si trova, ad esempio:

- Emissioni o rimozioni dalla fase di utilizzo del prodotto previste per tutta la durata di vita
- Emissioni da beni in locazione a valle derivanti dall'esercizio di beni di proprietà dell'organizzazione e dati in locazione ad altre entità nel corso dell'esercizio
- Emissioni dalla fase di fine vita del prodotto.

6. Emissioni indirette derivanti da altre sorgenti

Questa categoria comprende qualsiasi tipologia di emissione (o rimozione) specifica dell'organizzazione che non può essere segnalata in qualsiasi altra categoria. Di conseguenza, è responsabilità dell'organizzazione definire il contenuto di questa particolare categoria.



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 9 a 63 Rev. 3

2.2 CONFINI ORGANIZZATIVI

Secondo la norma ISO 14064-1:2019 la prima fase della costruzione dell'inventario GHG comprende la definizione dei confini organizzativi e l'individuazione delle installazioni di cui la società si compone.

La definizione dei confini organizzativi segue il criterio del controllo e pertanto la classificazione delle emissioni riportata nell'inventario considera tutte le emissioni e/o rimozioni di GHG quantificate dalle installazioni in base al proprio controllo finanziario o operativo.

La Pellegrini S.p.A. rendiconta il 100% delle emissioni e rimozioni generate dalle attività su cui detiene il controllo operativo (ad esclusione di quelle relative alla consociata estera Pellegrini Catering Overseas SA).

L'organizzazione oggetto di questo studio è Pellegrini S.p.A., e il confine organizzativo è limitato alle seguenti sedi in quanto:

- la Sede Principale di Via Lorenteggio 255 presenta al suo interno quasi tutte le Direzioni delle Divisioni aziendali e rappresenta il centro nevralgico delle attività di progettazione dei servizi erogati dalla Pellegrini S.p.A.;
- Central Food di Peschiera Borromeo è il polo logistico, produttivo e procurement di proprietà del Gruppo Pellegrini e ricopre un ruolo operativo fondamentale e strategico nei processi di approvvigionamento, trasformazione e distribuzione di beni e alimentari presso gli appalti/commesse gestite dalla Pellegrini S.p.A. e presenti sul territorio nazionale;
- la Sede operativa di Pomezia è un magazzino inaugurato nel 2017 per migliorare il livello di servizio nell'area Centro-Sud Italia che consente una maggiore reattività sul territorio;
- la sede di Roma, composta dagli uffici responsabili della gestione e dell'amministrazione delle attività nell'area centro-sud Italia;
- gli uffici amministrativi di Napoli.

Inoltre, sono state analizzate e rendicontate le emissioni non riconducibili ad una specifica sede relativamente all'utilizzo e alla produzione delle autovetture aziendali, all'utilizzo e alla produzione dei furgoni aziendali e ai viaggi di lavoro in quanto complementari alle attività eseguite nelle sedi sopracitate.

Di seguito vengono dettagliate le caratteristiche delle sedi oggetto di rendicontazione.

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 10 a 63 Rev. 3

Presso la **Sede Principale di Via Lorenteggio 255 Milano** sono presenti soli uffici direzionali e non sono svolte attività produttive.

L'edificio della Sede è composto da 11 piani fuori terra e uno interrato.

Di seguito si riporta descrizione/destinazione d'uso di ciascun piano:

	1
PIANO P-1	• Autorimessa
"interrato"	• sbarco nº 2 ascensori principali e ascensore di servizio
	• Locali tecnici: cabina elettrica di trasformazione, locali gruppi continuità
	(gruppi UPS), generatore gruppo elettrogeno, centrale idrica antincendio e
DIANO MEDDA	relativa vasca di accumulo acqua, serbatoio gasolio, locali archivi magazzini.
PIANO TERRA	• Uffici
	• Reception
	Centralina di rilevazione allarmi
	Area break
	N° 2 accesi carrai
	N° 1 pedonale
	Accesso rampa garage interrati
	Parcheggi scoperti
	Attacco autopompa VVF
	Area esterna fumatori
	Locale rifiuti
	Punto di raccolta esterno
	• In locale separato punto di consegna energia elettrica e locale contatori energia
	elettrica
	sbarco n° 2 ascensori principali e ascensore di servizio
PIANO P1	Uffici, locali stampe e w.c.
	sbarco n° 2 ascensori principali e ascensore di servizio
PIANO P2	Non in uso.
	sbarco n° 2 ascensori principali e ascensore di servizio
DAL PIANO P3	Uffici, locali stampe e w.c.
AL P7	 sbarco n° 2 ascensori principali e ascensore di servizio
PIANO P8	Sale riunioni
	Locale cucina
	• Terrazzo
	 sbarco n ^o 2 ascensori principali e ascensore di servizio
PIANO P9	locale tecnico spp
	Locali pompe accumulatore UTA
	sbarco ascensore di servizio
PIANO P10	piano copertura/lastrico solare
"COPERTURA/	 2 macchine polivalenti climatizzazione edificio (piano serviti da P1 al P8)
LASTRICO SOLARE"	 5 CDZ (piani serviti PT e locali tecnici)
TUS I VICO SOTUVE	o obs (plant service)

Nella Sede di Via Lorenteggio sono svolte unicamente le attività di:

- Progettazione di servizi di ristorazione nei settori: aziendale, scolastico, socioassistenziale, sanitario (sia pubblico che privato)
- Progettazione di servizi di pulizie, di sanificazione, di disinfezione, integrati e di ausiliariato in ambito civile, industriale, scolastico, sanitario e alberghiero
- Gestione commerciale dei servizi di noleggio di distributori automatici per bevande calde, fredde, snack, prodotti da forno e gelati monodose
- Gestione delle Soluzioni per il welfare aziendale.

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli

(UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 11 a 63 Rev. 3

La **Sede di CENTRAL FOOD** occupa nel complesso una superficie complessiva di 22.000 mq, di cui 10.600 mq coperti, suddivisi in 3 fabbricati distinti.

Le macroaree operative presenti nella struttura di Peschiera Borromeo possono essere così riepilogate:

1. Area amministrativa

2. Reparto carni

- Ricezione
- Stoccaggio
- Sezionatura primaria (Reparto sottovuoto)
- Confezionamento sottovuoto
- Stoccaggio e distribuzione del prodotto confezionato sottovuoto
- Sezionatura secondaria (Reparto Porzionato e macinato)
- Confezionamento
- Stoccaggio e distribuzione del prodotto confezionato.

3. Magazzino freddo

- Ricezione prodotti fresco/gelo
- Stoccaggio in celle frigo
- Preparazione ordini
- Spedizione prodotti fresco e gelo.

4. Magazzino secco

- Ricezione prodotti non deperibili
- Stoccaggio a temperatura ambiente
- Preparazione degli ordini
- Spedizione.

5. Centro cottura

- Ricevimento prodotti fresco-secco e secco
- Stoccaggio su scaffalature e celle
- Preparazione e trattamento materie prime (lavaggio verdure, taglio alimenti, ecc.)
- Cottura alimenti
- Preparazione pasti veicolati
- Spedizione
- Somministrazione pasti
- Lavaggio e sanificazione ambienti, attrezzature e stoviglie.

6. Officina distributori automatici

- Ricevimento distributore
- Manutenzione/personalizzazione distributore
- Pulizia distributore
- Spedizione.

7. Depuratore biologico

- Controllo periodico parametri impiantistici
- Aggiunta eventuali prodotti specifici per il trattamento delle acque
- Lettura contatori acqua
- Attività amministrativa.

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 12 a 63 Rev. 3

- 8. Portineria (accesso secondario di via Galvani)
 - Controllo visivo automezzi in ingresso/uscita
 - Azionamento sbarra.
- 9. Accademia Pellegrini
 - Aula per formazione cuochi
 - Attrezzature per cottura alimenti.

La **Sede di Pomezia** si sviluppa in due fabbricati che ospitano rispettivamente:

- il magazzino derrate che copre circa 5800 mq e che presenta 7 bocche di carico/scarico con pedane mobili elettroidrauliche per l'attracco di automezzi; il magazzino può essere suddiviso a sua volta in:
 - area stoccaggio derrate fresche (600 mq)
 - area di sosta temporanea (900mq)
 - area stoccaggio derrate congelate (1.500 mq)
 - area stoccaggio derrate non deperibili (2.800 mg);
- 2 gli uffici di 220 mq in uno stabile a due piani contiguo al magazzino

Nella **Sede di Roma** vengono svolte attività indirizzate alla gestione e al supporto tecnico, legale, commerciale e informatico per i clienti e gli impianti localizzati in centro e sud Italia, isole comprese. Gli uffici si trovano all'interno di un edificio civile che si sviluppa su quattro piani, di cui uno interrato.

Di seguito si riporta il dettaglio dei singoli piani:

- 1 Piano interrato
 - Sala formazione
 - Area break
 - Locale deposito
 - Servizi igienici
- 2 Piano terra
 - Ingresso e sala d'attesa
 - n.3 uffici
 - Locale stampanti e server
- 3 1° piano
 - n.2 uffici
 - n.8 postazioni videoterminali
 - Servizi igienici
- 4 2° piano
 - n.2 uffici
 - Sala riunioni
 - Servizi igienici

La **Sede di Napoli** comprende solamente due uffici posti all'undicesimo piano di una palazzina civile; all'interno della sede sono presenti i servizi igienici.



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 13 a 63 Rev. 3

L'approccio scelto per l'analisi e la quantificazione dei GHG è quello del "controllo operativo e finanziario".

Sono state quindi contabilizzate tutte le emissioni di GHG sulle quali la Pellegrini S.p.A. ha la piena autorità nell'indirizzare le modalità operative dell'attività ed è in grado di indirizzare le politiche finanziarie legate al fine di ottenerne benefici economici.

Esclusioni:

Sono escluse dal presente perimetro le unità locali facenti riferimento a contratti di locazione o di appalto (cosiddetti cantieri temporanei) in cui la Pellegrini S.p.A. eroga i propri servizi al committente.

Questo rapporto è destinato a tutti gli stakeholder della Pellegrini interessati al suo inventario delle emissioni di gas serra e alla struttura di reporting associata, alle notazioni e alle spiegazioni.

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 14 a 63 Rev. 3

2.3 CONFINI OPERATIVI (DI RENDICONTAZIONE)

Successivamente alla definizione dei confini organizzativi segue l'analisi e la definizione dei confini operativi dell'inventario GHG.

La definizione dei confini operativi per la Pellegrini è avvenuta attraverso le seguenti fasi:

- 1. Analisi preliminare delle sorgenti e assorbitori di GHG associati a ciascuna delle installazioni individuate in fase di definizione dei confini organizzativi.
- 2. Definizione di opportuni criteri per decidere quali sorgenti e assorbitori considerare tra quelli inizialmente individuati.
- 3. Applicazione dei criteri, definizione dei confini operativi e suddivisione delle emissioni/rimozioni dirette e indirette, secondo quanto previsto dallo standard ISO 14064-1:2019.

Per ogni categoria di emissioni indirette, su base annuale, la Pellegrini identifica e valuta per ogni Sede in modo distinto le emissioni indirette con una fase di screening senza calcoli dettagliati, utilizzando risorse come esperti interni ed esterni, linee guida specifiche per i gas serra, una revisione della letteratura o un database di terze parti.

L'entità delle emissioni indirette di gas serra merita particolare attenzione in questa fase di screening. Una volta identificate tutte le possibili fonti di emissioni indirette, esse vengono valutate dalla Pellegrini secondo i seguenti aspetti:

- Pertinenza: considerando le emissioni/rimozioni che possano risultare di interesse per lo scopo previsto
- Completezza: considerando le emissioni/rimozioni necessarie perché l'inventario del Report GHG possa includere tutte le emissioni rilevanti
- Coerenza: considerando le emissioni/rimozioni che possano essere utili per effettuare confronti significativi (soprattutto all'interno dell'inventario stesso)
- Accuratezza: considerando le emissioni/rimozioni che permettano all'inventario di mantenere un basso livello di incertezza
- Trasparenza: considerando le emissioni/rimozioni che possano permettere all'utilizzatore finale di prendere decisioni con un ragionevole grado di fiducia.

Inoltre, nella valutazione della significatività delle fonti indirette, la Pellegrini considera anche:

- Magnitudine: la presenza sostanziale delle emissioni o rimozioni indirette
- Livello di influenza: la capacità che l'organizzazione ha di monitorare e ridurre le emissioni e le rimozioni
- Rischi/opportunità: valutando le emissioni/rimozioni in termini di quanto queste possano rappresentare un rischio o un'opportunità
- Linee guida di settore: valutando le emissioni/rimozioni indicate come significative da linee guida specifiche per il proprio settore
- Outsourcing: valutando le emissioni/rimozioni derivanti da attività date in outsourcing ma che fanno comunque parte del core-business dell'organizzazione
- Coinvolgimento dei lavoratori: valutando le emissioni/rimozioni che possano motivare il personale dell'organizzazione nella riduzione dei consumi o nel contrasto al cambiamento climatico.



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 15 a 63

Rev. 3

Valutazione della significatività

Per valutare il livello di significatività (LS) sono stati quindi considerati sei parametri di valutazione:

MAG Magnitudine
INF Livello di influenza
RIS Rischi/opportunità
LIN Linee guida di settore

OUT Outsourcing

SOC Coinvolgimento dei lavoratori

VALORE	DESCRIZIONE	CRITERI		NOTE
		MAG	Effetto potenziale trascurabile	Le emissioni indirette di GHG
		INF	Influenza trascurabile	non sono importanti per l'azienda e non risulta strategico
4		RIS	Rischi e opportunità trascurabili	e opportuno una misurazione o
1	Trascurabile	LIN	Assenza di fonti o linee guida di settore	possibili obiettivi di mitigazione
		OUT	Assenza di outsourcing]
		SOC	Scarsa importanza per le parti interessate	
		MAG	Effetto potenziale minore dell'1% del totale	Le emissioni indirette di GHG
		INF	Influenza minore della emissione	hanno una importanza minore per l'azienda, e risulta poco
2		RIS	Rischi e opportunità minori	strategico e opportuno una
2	Minore	LIN	Presenza di linee guida di settore affini	misurazione o possibili obiettivi di mitigazione
		OUT	Outsourcing in misura minore	- ur mitigazione
		SOC	Poca importanza per le parti interessate	
	Significativo	MAG	Effetto potenziale significativo oltre il 3% del totale	Le emissioni indirette di GHG
		INF	Influenza significativa	hanno una importanza significativa per l'azienda, e
2		RIS	Rischi e opportunità significativi	risulta strategico e necessaria
3		LIN	Presenza di Linee guida di settore specifiche	una misurazione valutando possibili obiettivi di mitigazione
		OUT	Discreta presenza di outsourcing	possibili obiettivi tii ilitigazione
		SOC	Significativa importanza per le parti interessate	
		MAG	Effetto potenziale importante, oltre il 10% del totale	Le emissioni indirette di GHG
		INF	Influenza importante e determinante	sono importanti per l'azienda, la misurazione deve essere
		RIS	Rischi e opportunità importanti e strategici	precisa e risultano strategici
4	Importante	LIN	Presenza numerosa di Linee guida di settore e di fonti attendibili	possibili obiettivi di mitigazione
		OUT	Importante presenza di outsourcing	
		SOC	Importante sensibilità delle parti interessate	

LS=Livello di significatività = Int.Sup. [(MAG + INF + RIS + LIN + OUT + SOC/6)]

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 16 a 63 Rev. 3

Considerando il valore decimale che può risultare dal rapporto, il livello di significatività risulta significativo se maggiore di 2. Infatti, il dato medio decimale finale viene approssimato per eccesso all'intero superiore (es. 2,1 diventa 3). I risultati ottenuti dalla precedente operazione si traducono poi nella seguente tabella di conversione, che rappresenta i quattro possibili Livelli di significatività (LS):

LS: Livelli di significatività				
4	Alto	dc. '.		
3	Medio	Significativo		
2	Basso	NT : : : : : : : : : : : : : : : : : : :		
1	Trascurabile	Non significativo		

La valutazione oggettiva della significatività per ogni fonte di emissione è riportata su un foglio di calcolo specifico a cura della Funzione CSR.

L'Azienda ove non è possibile fornire una buona contabilizzazione di tutti gli effetti significativi potrebbe non includere alcuni effetti delle emissioni. Escludere gli effetti può essere necessario in alcuni casi in base alle limitazioni relative a:

- Misurabilità o disponibilità di dati
- Pertinenza agli obiettivi politici e al contesto (come i requisiti del programma, progetto o accordo applicabile)
- Risorse e capacità di misurazione aziendale

L'Azienda può escludere gli effetti dei gas serra dalla valutazione, a condizione che ogni esclusione sia comunicata e giustificata.

L'Azienda dovrebbe seguire i principi di pertinenza, completezza, accuratezza, coerenza e trasparenza nel decidere se escludere gli effetti dei gas serra, e non dovrebbero escludere alcun effetto dei gas serra che possa compromettere la pertinenza della valutazione dei gas serra.

Considerando tutti i fattori di cui sopra, una fonte di emissioni può essere definita SIGNIFICATIVA nel caso in cui LS: Livelli di significatività risulti uguale a 3 o 4.

Di seguito si riporta una tabella riepilogativa con i LS calcolati:

Categoria	Fonte di emissione	LS
2	Energia elettrica da rete	3
3	Trasporto beni strumentali	3
3	Trasporto alimenti	3
3	Trasporto refrigerato	4
3	Trasporto navi	3
3	Viaggi di lavoro	3
3	Commuting Dipendenti	3



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 17 a 63 Rev. 3

3	Commuting Cooperativa	2
3	Trasporto forniture di energia	3
3	Smartworking	3
4	Produzione beni strumentali	3
4	Produzione di beni capitali	2
4	Produzione alimenti	4
4	Produzione energia	3
4	Produzione mezzi aziendali	3
4	Recupero/smaltimento rifiuti	3
4	Trattamento acque scaricate	2
5	Emissioni o rimozioni durante utilizzo del prodotto	2
5	Emissioni da beni dati in locazione ad altre entità nel corso dell'esercizio	2
5	Emissioni dalla fase di fine vita del prodotto	3

Le fonti emissive risultanti non significative (LS<3) che non sono state incluse nella rendicontazione risultano essere:

- Produzione di beni capitali,
- Emissioni o rimozioni durante utilizzo del prodotto,
- Emissioni da beni dati in locazione ad altre entità nel corso dell'esercizio.

2.4 CALCOLO DELLE EMISSIONI

Al fine di quantificare le emissioni di GHG, la Pellegrini ha identificato le diverse sorgenti all'interno dei confini organizzativi e operativi e ha infine raccolto i dati disponibili.

La metodologia di quantificazione utilizzata si basa sulla moltiplicazione tra il "Dato attività", che quantifica l'attività, e il corrispondente "Fattore di emissione":

Emissione di GHG = Dato attività * FC

dove:

- Emissione di GHG è la quantificazione dei GHG emessi dall'attività, espressa in termini di tonnellate di CO₂ equivalente (t CO₂eq)
- Dato attività è la quantità, generata o utilizzata, che descrive l'attività, espressa in termini di energia (kWh), massa (Kg), volume (m3 o l), distanza (km) o unità (#)
- FC è il fattore di conversione che può trasformare la quantità nella conseguente emissione di GHG, espressa in CO₂ emessa per unità di data attività.

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 18 a 63

Rev. 3

I valori utilizzati quale dato di attività e fattore di emissione derivano dai seguenti documenti/dati:

Dati attività:

- dati e bollette riferite ai servizi di energia elettrica dal fornitore
- consumi idrici da bollette del fornitore e letture interne
- viaggi di lavoro tramite gestione database fornito da agenzia viaggi
- contratti di acquisto/fornitura per pc, toner, stampanti, altro
- fatture relative alle forniture di materiali di consumo
- rapporti di manutenzione e impianti di climatizzazione
- note spese KM percorsi a uso lavorativo, da database aziendale fornite dalla Direzione IT.

Fattori di emissione:

- Tratti da DEFRA (UK Government) GHG Conversion Factors for Company Reporting per le emissioni riguardanti i consumi diretti delle auto aziendali, versione 1.0 del 2024
- Tratti dalla Tabella Fattori di emissione di CO2 da produzione termoelettrica lorda per combustibile (gCO2/kWh), pubblicata da ISPRA (Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale) Fattori di emissione, produzione e consumo elettricità, versione 2024
- Tratti dal database Ecoinvent, versione 3.11
- GHG Protocol emission factors form Cross-Sector tools, versione 2.0
- The big Climate Database, versione 1.2 del Settembre 2024



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 19 a 63 Rev. 3

3 RISULTATI DELL'INVENTARIO

3.1 CATEGORIA 1

Per la categoria 1 relativa alle emissioni dirette sono stati considerati i dati di attività relativi a:

- Consumo energetico rappresentato dal gas naturale impiegato per il riscaldamento
- Consumo energetico rappresentato dal gasolio impiegato per il gruppo elettrogeno di emergenza
- Consumo carburante per le auto aziendali
- Consumo di carburante per i furgoni aziendali
- Emissioni fuggitive F-GAS

Di seguito sono riportati nel dettaglio i diversi contributi per le diverse attività considerate:

Consumi energetici - gasolio e metano

Per la climatizzazione la Sede di Lorenteggio fa riferimento a un impianto alimentato da energia elettrica. Non si riscontra dunque la presenza di combustibili fossili (es. metano) per il riscaldamento degli ambienti di lavoro.

L'unico utilizzo di combustibile per la Sede di Via Lorenteggio è relativo all'alimentazione dei Gruppi Elettrogeni tramite gasolio che viene acquistato tramite la Ditta Lean WIRE per una quantità di 47,5 lt/anno direttamente proveniente da una stazione di servizio adiacente alla Sede e quindi senza alcun onere nel trasporto.

Per la sede di Central Food il metano è impiegato per la produzione di acqua calda per usi tecnici (per le attività del centro cottura e dell'industria lavorazione carni) e per il riscaldamento di ambienti vari (uffici, spogliatoi e magazzini).

Per le sedi di Napoli, Roma e Pomezia non sono presenti consumi di metano o gasolio.

I dati vengono acquisiti tramite lettura delle bollette o delle fatture di acquisto.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dall'utilizzo del gasolio per i gruppi elettrogeni e del gas metano sono stati presi in considerazioni i fattori di emissione:

"Fuels", GHG Conversion Factors for Company Reporting, DEFRA, versione 1.0 del 2024.

Consumo carburante auto aziendali

Per quanto riguarda il consumo diretto di carburante derivante dall'utilizzo di auto aziendali, le seguenti tabelle riportano i dati complessivi relativi alla flotta di autoveicoli assegnata ai dipendenti delle sedi e i dati degli autoveicoli dei dipendenti non attribuibili ad una determinata sede ("extra-sede"), utilizzata durante il 2024 per scopi lavorativi.

Alla sede di Pomezia non sono associate auto aziendali.



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 20 a 63 Rev. 3

Lorenteggio			
Dato	Valore km 2024	Dato	Valore km 2024
Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina - Supermini	12028,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel - upper medium	19006,00
Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina - Mini	19827,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel - executive	45255,00
Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina - lower medium	2565,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel - dual purpose 4x4	270303,00
Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina - dual purpose 4x4	2140,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel - MPV	34337,00
Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel - Supermini	33307,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina/Ibrido - lower medium	415,00
Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel - Mini	850,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina/Ibrido - upper medium	3126,00
Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel - lower medium	71284,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina/Ibrido - dual purpose 4x4	23,00

Central Food			
Dato	Valore km 2024	Dato	Valore km 2024
Distanza percorsa auto EURO 6	175,00	Distanza percorsa auto EURO 6	31087,00
Benzina - Supermini		Diesel - dual purpose 4x4	
Distanza percorsa auto EURO 6	4869,00	Distanza percorsa auto EURO 6	15430,00
Diesel - lower medium		Benzina/Ibrido - Supermini	
Distanza percorsa auto EURO 6	4415,00	Distanza percorsa auto EURO 6	1468,00
Diesel - upper medium		Benzina/Ibrido - upper	
		medium	
Distanza percorsa auto EURO 6	1312,00	Distanza percorsa auto EURO 6	2900,00
Diesel - executive		Benzina/Ibrido - executive	

Roma		Napoli	
Dato	Valore km 2024	Dato	Valore km 2024
Distanza percorsa auto EURO 6	3033,00	Distanza percorsa auto EURO 6	17293,00
Diesel - lower medium		Diesel - MPV	
Distanza percorsa auto EURO 6	31733,00	Distanza percorsa auto EURO	20,00
Diesel - executive		6 Benzina/Ibrido - Supermini	
Distanza percorsa auto EURO 6	19669,00		
Diesel - dual purpose 4x4			
Distanza percorsa auto EURO 6	132,00		
Diesel - MPV			
Distanza percorsa auto EURO 6	5830,00		
Benzina/Ibrido - Supermini			



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 21 a 63 Rev. 3

Extra-sede			
Dato	Valore km 2024	Dato	Valore km 2024
Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina - Supermini	120507,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel - sport	17872,00
Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina - Mini	68602,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel - dual purpose 4x4	583441,00
Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina - lower medium	60502,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel - MPV	281553,00
Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina - dual purpose 4x4	12310,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina/Ibrido - Supermini	260729,00
Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel - Supermini	430267,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina/Ibrido - Mini	10325,00
Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel - Mini	67111,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina/Ibrido - lower medium	28329,00
Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel - lower medium	358082,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Benzina/Ibrido - dual purpose 4x4	22180,00
Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel - executive	14488,00	Distanza percorsa auto EURO 6 Diesel/Ibrido - lower medium	45119,00

Il dato di attività viene acquisito secondo le modalità descritte nel seguito.

Per le informazioni relative ai km percorsi, i dipendenti della Pellegrini caricano al bisogno i km relativi agli spostamenti effettuati ad uso lavorativo su una piattaforma interna. Tali dati, dopo l'approvazione della funzione responsabile di riferimento, vengono inseriti e aggregati in un Database interno. La Funzione CSR richiede alla funzione IT i dati aggregati del Database al fine di elaborarli e inserirli all'interno dell'Inventario GHG.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dall'utilizzo di auto aziendali sono stati presi in considerazioni i fattori di emissione:

• "Fuels Passenger vehicles Scope 1", GHG Conversion Factors for Company Reporting, DEFRA, versione 1.0 del 2024.

Non essendo disponibile un fattore di emissione per le auto ibride, è stato utilizzato il fattore di emissione per auto a benzina o diesel in quanto peggiorativo, applicando il principio cautelativo.

Consumo carburante furgoni aziendali

Per quanto riguarda il consumo diretto di carburante derivante dall'utilizzo di furgoni aziendali, la seguente tabella riporta i dati complessivi relativi alla flotta di furgoni a disposizione dei dipendenti che è stata utilizzata durante il 2024 per scopi lavorativi. Nelle sedi di Napoli e Pomezia non sono assegnati furgoni aziendali.

Lorenteggio	
Dato	Valore km 2024
Distanza percorsa furgone - Van diesel	524307,00
Distanza percorsa furgone - Van benzina	54568,00



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 22 a 63 Rev. 3

Central Food	
Dato	Valore km 2024
Distanza percorsa furgone - Van diesel	180363,00
Distanza percorsa furgone - Van benzina	6880,00

Roma	
Dato	Valore km 2024
Distanza percorsa furgone - Van diesel	118244,00

Extra-sede	
Dato	Valore km 2024
Distanza percorsa furgone - Van diesel	912729,00
Distanza percorsa furgone - Van benzina	102021,00
Distanza percorsa furgone - Van GPL	20655,00
Distanza percorsa furgone - Van metano	31261,00

Il dato di attività viene acquisito secondo le modalità descritte nel seguito.

Le informazioni relative ai km percorsi vengono direttamente ricavate dalla Funzione CSR tramite estrazione dal database in cui vengono registrati i movimenti delle fuel card assegnati ai mezzi commerciali aziendali.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dall'utilizzo di furgoni aziendali sono stati presi in considerazioni i fattori di emissione:

• "Delivery vehicles scope 1", GHG Conversion Factors for Company Reporting, DEFRA, versione 1.0 del 2024.

Emissioni fuggitive F-GAS

All'interno della sottocategoria relativa alle emissioni fuggitive vengono considerate le emissioni generate dalle perdite di f-gas inseriti all'interno degli impianti di refrigerazione.

Il dato di attività viene acquisito tramite il Facility Management interno che riceve dai manutentori qualificati i report di verifica periodica delle perdite di FGAS e li trasmette alla Funzione CSR.

Nel 2024 l'unica sede in cui sono state riscontrate perdite risulta la sede di Central Food:

Central Food	
Tipologia Fgas	Perdite (kg)
R404A	65,86

Per la quantificazione delle emissioni fuggitive, sono stati presi in considerazioni i seguenti fattori di emissione:

- "Refrigerant & other", GHG Conversion Factors for Company Reporting, DEFRA, versione 1.0 del 2024.
- Regulation (EU) 2024/573 of the European Parliament and of the Council of 7 February 2024 on fluorinated greenhouse gases.

3.2 CATEGORIA 2

I consumi di energia elettrica per le sedi sono ritenuti significativi e fanno riferimento sia alla



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 23 a 63 Rev. 3

climatizzazione mediante pompe di calore e all'illuminazione presso le sedi di Via Lorenteggio, Roma e Napoli che all'illuminazione delle aree di lavoro e al funzionamento delle celle frigo presso Central Food e Pomezia.

I consumi elettrici delle sedi della Pellegrini sono presentati nella tabella seguente.

		Valore 2024
Lorenteggio	kWh	1.224.501,00
Central Food	kWh	3.706.967,00
Roma	kWh	41.004,00
Napoli	kWh	20.275,00
Pomezia	kWh	1.247.833,00
Consumo totale	kWh	10.860.011,00

Il dato di attività viene acquisito dalla Funzione CSR attraverso download delle bollette e del dettaglio dei consumi direttamente dal portale AXPO; il dato poi, viene successivamente aggregato dalla stessa Funzione per la corretta compilazione dell'Inventario GHG. Per la sede di Pomezia i consumi sono ricavati dalla lettura delle bollette, in quanto non presenti sul portale AXPO.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dall'utilizzo di energia elettrica dalla rete, è stato preso in considerazioni il seguente fattore di emissione:

• "Fattori di emissione atmosferica di gas a effetto serra per la produzione e il consumo di energia elettrica in Italia", ISPRA (Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale) Fattori di emissione, produzione e consumo elettricità, versione 2024.

3.3 CATEGORIA 3

Viaggi di lavoro - aerei e treni

Il totale annuo delle distanze percorse e la tipologia di mezzi utilizzati dai dipendenti per le trasferte lavorative sono presentati nella tabella seguente:

Lorenteggio		Central Food	
Mezzo di trasporto	Distanza percorsa (km)	Mezzo di trasporto	Distanza percorsa (km)
Treno urbano	257,53	Treno urbano	47,96
Treno regionale	991,91	Treno regionale	0,00
Treno nazionale	167.890,54	Treno nazionale	60.418,72
Aereo nazionale	45.402,88	Aereo nazionale	11.128,64
Aereo europeo	1.269,77	Aereo europeo	0,00



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 24 a 63 Rev. 3

Roma		Napoli	
Mezzo di trasporto	Distanza percorsa (km)	Mezzo di trasporto	Distanza percorsa (km)
Treno urbano	143,88	Treno urbano	19,97
Treno regionale	0,00	Treno regionale	111,95
Treno nazionale	167.890,54	Treno nazionale	21.801,09
Aereo nazionale	37.809,03	Aereo nazionale	13.861,30
Aereo europeo	71.734,79	Aereo europeo	0,00

Pomezia		Extra-sede	
Mezzo di trasporto	Distanza percorsa (km)	Mezzo di trasporto	Distanza percorsa (km)
Treno urbano	143,88	Treno urbano	0,00
Treno regionale	0,00	Treno regionale	2.926,39
Treno nazionale	3.742,83	Treno nazionale	107.041,47
Aereo nazionale	0,00	Aereo nazionale	225.319,59
Aereo europeo	0,00	Aereo europeo	229.819,44

I dati vengono acquisiti direttamente dal fornitore Agenzia viaggi UVET che fornisce un'estrazione contenente tutti i viaggi aziendali della Pellegrini che vengono poi analizzati e sintetizzati dalla Funzione CSR in base al perimetro oggetto di certificazione.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dall'utilizzo di treni e aerei sono stati rispettivamente presi in considerazioni i seguenti fattori di emissione:

- "Transport, passenger train", "IT (Italy)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11
- "Transport, passenger train, high-speed", "IT (Italy)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11
- "Market for transport, passenger aircraft, very short haul", "GLO (Global)", "Allocation, cut-off"
 Ecoinvent 3.11
- "Market for transport, passenger aircraft, medium haul", "GLO (Global)", "Allocation, cut-off" Ecoinvent 3.11

Commuting - dipendenti e cooperativa

Nel presente paragrafo sono compresi i dati relativi al pendolarismo (commuting) del personale aziendale che comprendono i km percorsi da auto non aziendali e quindi di proprietà del dipendente e i km percorsi utilizzando il trasporto pubblico locale.

I trasferimenti dei dipendenti della Pellegrini sono stati elaborati a seguito di una Survey specifica relativa al Piano di Spostamento Casa e Lavoro necessaria per il Mobility Management e mediante specifiche survey dedicate ai dipendenti delle cooperative che si trovano frequentemente presso le sedi di Central Food e Pomezia.

Il totale annuo delle distanze percorse dai dipendenti e/o dipendenti delle cooperative con auto private per il pendolarismo sono presentati nella tabella seguente:

Lorenteggio		Central Food	
Mezzo di trasporto	Distanza percorsa (km)	Mezzo di trasporto	Distanza percorsa (km)
Autovettura/motociclo privato dipendenti	746.882,34	Autovettura/motociclo privato dipendenti	168.106,54



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 25 a 63 Rev. 3

Autovettura privata Cooperativa	-	Autovettura privata Cooperativa	236.880,00
------------------------------------	---	------------------------------------	------------

Roma		Napoli	
Mezzo di trasporto	Distanza percorsa (km)	Mezzo di trasporto	Distanza percorsa (km)
Autovettura/motociclo privato dipendenti	10.934,00	Autovettura/motociclo privato dipendenti	21.437,67
Autovettura privata Cooperativa	-	Autovettura privata Cooperativa	-

Pomezia	
Mezzo di trasporto	Distanza percorsa (km)
Autovettura/motociclo privato dipendenti	0,00
Autovettura privata Cooperativa	498.960,00

Il totale annuo delle distanze percorse dai dipendenti con trasporto pubblico locale e treno è presentato nella tabella seguente:

Lorenteggio		Central Food	
Mezzo di trasporto Distanza percorsa (km) Mezzo di trasporto Distanza pe		Distanza percorsa (km)	
Trasporto pubblico locale	50.732,41	Trasporto pubblico locale	0,00
Treno	61.969,13	Treno	0,00

Roma		Napoli	
Mezzo di trasporto Distanza percorsa (km)		Mezzo di trasporto	Distanza percorsa (km)
Trasporto pubblico locale	0,00	Trasporto pubblico locale	5.576,27
Treno	0,00	Treno	29.740,11

Pomezia		
Mezzo di trasporto Distanza percorsa (km)		
Trasporto pubblico locale	0,00	
Treno 0,00		

Il valore aggregato ottenuto mediante le Survey sopra citate, viene elaborato direttamente dalla Funzione CSR e inserito nell'Inventario GHG.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dal commuting del personale aziendale sono stati presi in considerazione i seguenti fattori di emissione:

- "Transport, passenger car", "RER (Europe)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11
- "Business travel land", GHG Conversion Factors for Company Reporting, DEFRA, versione 1.0 del 2024
- "Transport, passenger train", "IT (Italy)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 26 a 63 Rev. 3

Trasporto beni strumentali

Il totale annuo delle distanze percorse per la fornitura di beni strumentali quali laptop, risme di carta, toner e stampanti sono presentate nella tabella seguente, insieme alle distanze percorse per smaltire i rifiuti prodotti. Ogni tipologia di trasporto è suddivisa per categoria di mezzo di trasporto utilizzato.

Lorenteggio		Central Food	
Tratte	Distanza percorsa (km)	Tratte	Distanza percorsa (km)
Km percorsi per trasporto PC da rivenditore a sede - Mezzo <3,5-7,5t	694,00	Km percorsi per trasporto RISME CARTA da fornitore a sede - Mezzo 3,5-7,5t	258,00
Km percorsi per trasporto risme carta da rivenditore a sede - Mezzo <3,5-7,5t	620,00	Km percorsi per trasporto TONER da fornitore a sede - Mezzo 3,5-7,5t	1.075,00
Km percorsi per trasporto toner da rivenditore a sede - Mezzo <3,5-7,5t	651,00	Km percorsi per trasporto PC da Pellegrini L255 a fornitore per set up - Mezzo 3,5-7,5t	18,50
Km percorsi per trasporto PC da sede a smaltimento - Mezzo 7,5-17t	17,20	Km percorsi per trasporto PC da fornitore a Pellegrini L255 per set up e/o in CF per pc fissi - Mezzo 7,5 -17t	131,70
Km percorsi per trasporto rifiuti da sede a smaltimento - Mezzo >17t	2.040,00	Km percorsi per trasporto PC da Pellegrini L255 a CF -Mezzo 3,5-7,5t	174,50
Km percorsi per trasporto rifiuti da sede a smaltimento - Mezzo 7,5- 17t	25,00	Km percorsi per trasporto rifiuti da sede a smaltimento - Mezzo 7,5- 17t	1.101,00
		Km percorsi per trasporto da sede a smaltimento - Mezzo >17t	3.228,50

Roma		Napoli	
Tratte	Distanza percorsa (km)	Tratte	Distanza percorsa (km)
Km percorsi per trasporto PC da Pellegrini L255 a fornitore per set up - Mezzo 3,5-7,5t	18,50	Km percorsi per trasporto PC da Pellegrini L255 a fornitore per set up - Mezzo 3,5-7,5t	18,50
Km percorsi per trasporto PC da fornitore a Pellegrini L255 per set up e/o direttamente a Roma per pc fissi - Mezzo 7,5 -17t	37,00	Km percorsi per trasporto PC da fornitore A Pellegrini L255 per set up e/o direttamente a Napoli per pc fissi - Mezzo 7,5 -17t	37,00
Km percorsi per trasporto PC da Pellegrini L255 a Roma -Mezzo 7,5 -17t	1.212,00	Km percorsi per trasporto PC da Pellegrini L255 a Napoli -Mezzo 7,5 -17t	1.554,00
Km percorsi per trasporto risme carta da rivenditore a sede - Mezzo 3,5-7,5t	1.204,00	Km percorsi per trasporto risme carta da rivenditore a sede - Mezzo 3,5-7,5t	75,00



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 27 a 63 Rev. 3

Km percorsi per trasporto toner da rivenditore a sede - Mezzo 3,5-7,5t	1.204,00	Km percorsi per trasporto toner da rivenditore a sede - Mezzo 3,5-7,5t	432,00
		Km percorsi per trasporto stampanti da rivenditore a sede - Mezzo 3,5-7,5t	60,00

Pomezia		
Tratte	Distanza percorsa (km)	
Km percorsi per trasporto risme carta da fornitore a sede - Mezzo 3,5-7,5t	240,00	
km percorsi per trasporto rifiuti da sede a smaltimento - Mezzo 7,5- 17t	1.953,80	

Il dato di attività viene acquisito secondo le modalità descritte nel seguito.

Il personale degli Acquisti indiretti ricava i dati a partire dalle bolle di trasporto relative ai diversi viaggi. Il dato aggregato viene inviato alla Funzione CSR per la corretta compilazione dell'Inventario GHG.

Il calcolo delle emissioni dovute al trasporto dei laptop e stampanti è stato basato sulle unità acquistate e trasportate nel 2024, mentre per la successiva categoria 4 per la produzione dei beni vengono considerati i pc e stampanti presenti presso le sedi.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dal trasporto di beni, è stato preso in considerazione il seguente fattore di emissione:

• "Freighting Goods", GHG Conversion Factors for Company Reporting, DEFRA, versione 1.0 del 2024.

Trasporto beni alimentari - non refrigerati, refrigerati e tramite navi

Nel presente paragrafo i dati relativi al trasporto tramite mezzi sono riconducibili alla fornitura di alimenti presso la sede di Central Food e Pomezia, pertanto definiti sotto la voce "Trasporto beni alimentari". Questi sono suddivisi tra: trasporti su gomma refrigerati o non refrigerati e trasporti navali. Per i trasporti su gomma si è tenuto conto della categoria di mezzo utilizzato (3,5-7,5 ton, 7,5-17 ton, >17 ton) nel calcolare le emissioni.

Central Food		Pomezia	
Mezzo di trasporto	Distanza percorsa (km)	Mezzo di trasporto	Distanza percorsa (km)
Trasporto non refrigerato	683.769,80	Trasporto non refrigerato	606.949,90
Trasporto refrigerato	4.443.455,59	Trasporto refrigerato	2.476.242,00
Trasporto navale	59.640,00	Trasporto navale	1.216,00

Il dato di attività viene acquisito, a seconda della provenienza e destinazione dell'alimento con le seguenti metodologie: il dato relativo al trasporto dalla sede ad appalto deriva dai dati forniti dal fornitore alla Direzione Logistica; per quanto riguarda i trasporti da fornitore ad appalto o da fornitore a sede i dati vengono acquisiti tramite una Survey effettuata in collaborazione con la Direzione Logistica che ricava i dati dal confronto con fornitori e dalle bolle di trasporto. I dati vengono successivamente

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 28 a 63 Rev. 3

raccolti, aggregati ed elaborati dalla Funzione CSR per la corretta compilazione dell'Inventario GHG. Per la quantificazione delle emissioni derivanti dal trasporto di beni, è stato preso in considerazione il seguente fattore di emissione:

• "Freighting Goods", GHG Conversion Factors for Company Reporting, DEFRA, versione 1.0 del 2024.

Trasporto: consumo idrico

Sono state considerate le emissioni generate dal trasporto delle risorse idriche utilizzate dalla Pellegrini. Presso la Sede Central Food l'impiego di acqua è funzionale al processo di trasformazione della carne e quindi per uso alimentare oltreché civile; sono di seguito elencati alcuni degli usi previsti presso la struttura:

- Detergenza e sanificazione attrezzature e superfici
- Raffreddamento dell'olio dei compressori frigoriferi delle celle refrigerate
- Attività estemporanea di risciacquo cassone interno degli automezzi sul piazzale in ingresso, con scarico delle acque in fognatura
- Lavaggio pavimenti
- Attività di cucina
- Torri di raffreddamento relativi a impianti di condizionamento

La risorsa idrica presso le rimanenti sedi viene utilizzata dalla Pellegrini solamente per utilizzo igienico e per l'irrigazione delle aree verdi se disponibili.

I consumi idrici vengono presentati nella seguente tabella.

		Valore 2024
Lorenteggio	mc	3148
Central Food	mc	61.720
Roma	mc	96
Napoli	mc	1.299
Pomezia	mc	284

Il dato di attività viene acquisito dalla dichiarazione inviata al Gruppo CAP e dal personale dell'ufficio Amministrativo che riceve periodicamente le bollette per il consumo idrico delle sedi e le archivia. Per la sede di Central Food il personale preposto alla denuncia delle acque condivide i dati aggregati alla Funzione CSR, mentre per le sedi di Milano, Roma e Napoli è direttamente la stessa Funzione ad occuparsi di reperire le fatture dall'Amministrazione e aggregare i dati. Per la sede di Pomezia vengono richieste le fatture di acquisto al fornitore a cui sono intestate, il dato aggregato viene quindi inserito nell'inventario dalla Funzione CSR.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dal trasporto delle risorse idriche all'interno della rete, è stato preso in considerazione il seguente fattore di emissione:

• "Market for tap water", "Europe without Switzerland", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.

Trasporto: energia elettrica

All'interno di questa categoria vengono considerate le emissioni generate dalle perdite di rete relativamente all'energia elettrica. È stato preso come riferimento l'indicazione di ISPRA, considerando una perdita del 7% durante il trasporto di energia elettrica sulla rete italiana.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalle perdite di rete è stato utilizzato il seguente fattore

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 29 a 63 Rev. 3

di emissione:

• "Fattori di emissione atmosferica di gas a effetto serra per la produzione e il consumo di energia elettrica in Italia", ISPRA (Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale) Fattori di emissione, produzione e consumo elettricità, versione 2024.

Trasporto: gas naturale

All'interno di questa categoria vengono considerate le emissioni generate dalle perdite di rete relativamente al gas naturale. Per le conversioni del dato in bolletta sono stati usati i seguenti fattori:

- 1,0034 per la conversione mc-smc
- 0,657 per la conversione in kg

Inoltre, è stato assunto un trasporto di 4.500 km, pari alla lunghezza del gasdotto Urengoy-Pomary-Uzhhorod, noto anche come Trans-Siberian Pipeline.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalle perdite di rete è stato utilizzato il seguente fattore di emissione:

• "Transport, Pipeline long distance natural gas", "RER W/O DE NL RU", Ecoinvent 3.11

Smartworking - energia elettrica e riscaldamento

Dal momento che durante il 2024 una percentuale non trascurabile di giornate lavorative è stata effettuata in modalità remota, sempre più presente nella cultura aziendale, all'interno della rendicontazione GHG viene considerato il consumo di energia elettrica utilizzato dai dipendenti per l'alimentazione dei PC e l'illuminazione domestica durante gli orari di smartworking.

Lorenteggio		Central Food	
Ore lavoro smart working	80.225,60	Ore lavoro smart working	10.752,00
Potenza PC (W)	65	Potenza PC (W)	65
Potenza lampadina (W)	12	Potenza lampadina (W)	12
% accensione illuminazione 50%		% accensione illuminazione	50%
Energia per alimentazione PC (kWh)	5.214,66	Energia per alimentazione PC (kWh)	698,88
Energia per illuminazione (kWh)	481,35	Energia per illuminazione (kWh)	64,51

Roma		Napoli	
Ore lavoro smart working	4.998,40	Ore lavoro smart working	3.469,68
Potenza PC (W)	65	Potenza PC (W)	65
Potenza lampadina (W)	12	Potenza lampadina (W)	12
% accensione illuminazione	50%	% accensione illuminazione	50%
Energia per alimentazione PC (kWh)	324,90	Energia per alimentazione PC (kWh)	225,53
Energia per illuminazione (kWh)	29,99	Energia per illuminazione (kWh)	20,82

Per la quantificazione delle emissioni relative al riscaldamento dei locali in cui viene effettuata l'attività di smart working si è ipotizzato l'utilizzo di impianto di riscaldamento per 6 mesi l'anno per il 50% di ore durante la giornata lavorativa.

Mentre per la climatizzazione del locale adibito allo smart working si è ipotizzato l'utilizzo dell'impianto



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 30 a 63 Rev. 3

di raffrescamento per 3 mesi l'anno per il 50% delle ore lavorative. Nel sito di Pomezia non sono presenti dipendenti che effettuano smartworking. Per la quantificazione delle emissioni derivanti dall'utilizzo di energia elettrica dalla rete, è stato preso in considerazioni il seguente fattore di emissione:

• "Fattori di emissione atmosferica di gas a effetto serra per la produzione e il consumo di energia elettrica in Italia", ISPRA (Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale) Fattori di emissione, produzione e consumo elettricità, versione 2024.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dal riscaldamento e climatizzazione, è stato preso in considerazioni il seguente fattore di emissione:

• DEFRA, 2024, Scope 3 Homeworking, versione 1.0 del 2024.



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 31 a 63 Rev. 3

3.4 CATEGORIA 4

Produzione: beni strumentali

All'interno di questa categoria vengono considerate le emissioni generate dalla produzione di beni strumentali dalle attività svolte dalla Pellegrini. Appartengono all'interno di questa categoria: risme di carta, laptop, stampanti e toner, risme di carta, server, gruppi di continuità e celle frigorifere.

Le risorse detenute e/o utilizzate dalla Pellegrini vengono riportate nella seguente tabella:

Lorenteggio		Central Food	
Bene utilizzato	Quantità (nr.)	Bene utilizzato	Quantità (nr.)
PC presenti	259	PC presenti	62
Risme di carta acquistate	3894,8	Risme di carta acquistate	3757
Toner acquistati	57	Toner acquistati	50
Stampanti presenti	24	Stampanti presenti	27

Roma		Napoli	
Bene utilizzato	Quantità (nr.)	Bene utilizzato	Quantità (nr.)
PC presenti	12	PC presenti	9
Risme di carta acquistate	884	Risme di carta acquistate	871
Toner acquistati	3	Toner acquistati	25
Stampanti presenti	7	Stampanti presenti	5

Pomezia		
Bene utilizzato	Quantità (nr.)	
PC presenti	2	
Risme di carta acquistate	624	
Toner acquistati	0	
Stampanti presenti	4	

Laptop

Per quanto riguarda le emissioni generate dalla produzione di laptop, il numero di dispositivi fa riferimento ai beni utilizzati tramite modalità full-rent. I dati sui pc acquistati sono stati ricavati attraverso le fatture relative agli ordini di acquisto.

Il dato di attività per i laptop presenti in sede viene acquisito in collaborazione con il personale della funzione IT (responsabile per le infrastrutture) considerando che ogni dipendente disponga di un laptop; il dato aggregato viene trasmesso Funzione CSR per la corretta compilazione dell'Inventario GHG.

Dal momento che i laptop acquistati o noleggiati dalla società hanno una vita utile maggiore di un anno, le emissioni totali relative al processo di produzione sono state suddivise sul periodo di vita utile, stimato in 4 anni (Dell, 2013). ¹

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalla produzione dei PC utilizzati dalla Pellegrini, sono stati utilizzati i seguenti fattori di emissione:

¹ https://i.dell.com/sites/doccontent/corporate/corp-comm/en/Documents/WP-E6530.pdf



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 32 a 63 Rev. 3

• "Computer production, laptop", "GLO (Global)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.

Server

Per quanto riguarda le emissioni generate dalla produzione di server, il numero di dispositivi fa riferimento ai beni di proprietà della Pellegrini S.p.A. presso le sedi di Lorenteggio, Central Food, Roma e Napoli. Presso il sito di Pomezia non sono presenti server.

Viene riportato in seguito uno schema dei dispositivi presenti presso le sedi.

Lorenteggio	#unità	Peso (kg)	Peso totale (kg)
Server switch HP 3800-24SFP-2SFP	2	7,3	14,6
Server IBM 3550 M4	1	44	44
Peso totale CED (centro elaborazione dati) 58,6			58,6

Central Food	#unità	Peso (kg)	Peso totale (kg)
Server Lenovo	3	20	60
Storage Lenovo	2	26	52
Switch modulare Aruba	1	25	25
Peso totale CED (centro elaborazione dati)			137

Roma	#unità	Peso (kg)	Peso totale (kg)
Switch Cisco Catalyst C9200L-48P-4G	2	4,35	8,7
Peso totale CED (centro elaborazione dati) 8,7			8,7

Napoli	#unità	Peso (kg)	Peso totale (kg)
SERVER FUJITSU E3-1226V3, 2 Switch Zyxe	2	14	28
Peso totale CED (centro elaborazione dati) 28			28

Non essendo disponibili fattori di emissione specifici relativi ad apparecchiature CED, attraverso un'analisi delle componenti interne è stato ritenuto ragionevole assimilare il contenuto dei server a quello dei laptop. Considerando il peso di ogni laptop pari a 2,04 kg (Ecoinvent v3.11), è possibile identificare il valore complessivo dell'apparecchiatura CED espresso in #laptop equivalenti.

#laptop equivalenti Lorenteggio =
$$\frac{Peso\ totale\ CED}{Peso\ laptop} = \frac{58,6}{2,04} = 29$$

#laptop equivalenti Central Food =
$$\frac{Peso\ totale\ CED}{Peso\ laptop} = \frac{137}{2,04} = 67$$

#laptop equivalenti Roma =
$$\frac{Peso\ totale\ CED}{Peso\ laptop} = \frac{8,7}{2,04} = 4$$

#laptop equivalenti Napoli =
$$\frac{Peso\ totale\ CED}{Peso\ laptop} = \frac{28}{2.04} = 14$$

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 33 a 63 Rev. 3

Dal momento che i server utilizzati dalla Pellegrini S.p.A. hanno una vita utile maggiore di un anno, le emissioni totali relative al processo di produzione sono state suddivise sul periodo di vita utile. Anche in questo caso, la vita utile del server è stata assimilata a quella di un laptop, stimata in 4 anni (Dell, 2013). ²

Il dato di attività viene acquisito tramite il personale della Funzione IT responsabile aree infrastrutture e sistemi che tramite inventario interno monitora lo stato dell'apparecchiatura CED e trasmette il dato alla Funzione CSR per la corretta compilazione dell'Inventario GHG.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalla produzione dei server utilizzati dalla Pellegrini, è stato utilizzato il seguente fattore di emissione:

• "Computer production, laptop", "GLO (Global)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.

Batterie gruppi di continuità

Per quanto riguarda le emissioni generate dalla produzione delle batterie relative ai gruppi di continuità, il numero di dispositivi fa riferimento ai beni di proprietà della Pellegrini S.p.A. I dati sono stati ricavati attraverso le fatture relative agli ordini di acquisto.

Dal momento che le batterie acquistate dalla società hanno una vita utile maggiore di un anno, le emissioni totali relative al processo di produzione sono state suddivise sul periodo di vita utile, stimato in 3 anni (Philips, 2014). ³

Viene riportato in seguito uno schema delle batterie presenti presso le sedi:

Lorenteggio	numero unità	peso (kg)	peso totale (kg)
BATTERIE UPS Emerson	2	40,4	80,8

Central Food	numero unità	peso (kg)	peso totale (kg)
BATTERIE UPS EB ZP120N	40	2,5	100
BATTERIE UPS EB ST020M	40	2,5	100
BATTERIE UPS EB ST30T	80	2,4	192
BATTERIE UPS Infinity EVO	60	2,5	150
Totale			542

Nelle sedi di Roma, Napoli e Pomezia non sono presenti gruppi di continuità.

Il dato di attività viene acquisito secondo le modalità descritte nel seguito.

Il personale del Facility Management dispone delle informazioni relative ai server presenti nelle sedi e condivide il dato con la Funzione CSR, che lo utilizza per compilare l'Inventario GHG.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalla produzione dei gruppi di continuità utilizzati dalla Pellegrini è stato utilizzato il seguente fattore di emissione:

• "Battery production, lead acid, rechargeable", "RoW (Rest of World)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.

² https://i.dell.com/sites/doccontent/corporate/corp-comm/en/Documents/WP-E6530.pdf

 $^{^3\} https://www.salute.gov.it/imgs/C_17_AvvisiSicurezza_5647_azione_itemAzione0_files_itemFiles1_fileAzione.pdf$

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 34 a 63 Rev. 3

Stampanti e toner

Per quanto riguarda le emissioni generate dalla produzione di stampanti e toner, i dispositivi vengono utilizzati dalla Pellegrini solamente tramite modalità full-rent. I dati sono stati ricavati attraverso i contratti relativi al servizio di noleggio.

Dal momento che le stampanti detenute dalla società hanno una vita utile maggiore di un anno, le emissioni totali relative al processo di produzione sono state suddivise sul periodo di vita utile, stimato in 3 anni (Katarzyna Grzesik, 2012). ⁴

Il dato di attività viene acquisito secondo le modalità descritte nel seguito.

Il dato di attività per le stampanti presenti nelle sedi viene acquisito tramite il personale della Funzione IT responsabile delle aree infrastrutture e sistemi che, tramite inventario interno, monitora lo stato delle apparecchiature e trasmette il dato aggregato alla Funzione CSR per la corretta compilazione dell'Inventario GHG.

I dati di attività per i toner vengono raccolti dagli Acquisti Indiretti e condivisi con la Funzione CSR per la compilazione dell'Inventario GHG.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalla produzione di stampanti utilizzate dalla Pellegrini, è stato utilizzato il seguente fattore di emissione:

• "Printer production, laser, colour", "GLO (Global)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.

La quantificazione delle emissioni dei toner, compresi all'interno del servizio di noleggio, è stata calcolata tramite il seguente fattore di emissione:

• "Toner module production, laser printer, colour", "GLO (Global)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.

Celle frigorifere

Per quanto riguarda le emissioni generate dalla produzione delle celle frigorifere, il numero di dispositivi fa riferimento ai beni acquistati dalla Pellegrini S.p.A. nelle sedi di Central Food e Pomezia durante il periodo di riferimento.

Non essendo disponibili fattori di emissione specifici relativi alle celle frigorifere, attraverso un'analisi delle componenti è stato ritenuto ragionevole assimilare il loro contenuto a quello dei refrigeratori. Considerando il peso di ogni refrigeratore pari a $60~{\rm kg}$ (Ecoinvent v3.11), è possibile identificare il valore complessivo delle celle frigorifere espresso in #refrigeratori equivalenti.

$$\# \text{refrigeratori equivalenti} = \frac{\textit{Peso totale celle frigorifere}}{\textit{Peso refrigeratore}}$$

Il dato di attività viene acquisito come descritto di seguito.

Le informazioni relative alle celle frigorifere presenti vengono direttamente ricavate dal personale Facility Management che trasmette il dato alla Funzione CSR per la corretta compilazione dell'Inventario GHG.

Nell'anno 2024 non sono state acquistate nuove celle frigorifere.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalla produzione delle celle frigorifere utilizzate dalla Pellegrini, è stato utilizzato il seguente fattore di emissione:

• "Refrigerator production", "GLO (Global)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.

⁴ https://www.researchgate.net/publication/276385268_Life_cycle_assessment_of_an_inkjet_printer



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 35 a 63 Rev. 3

Risme di carta

Per quanto riguarda le emissioni generate dalla produzione di risme di carta, i dati sono stati ricavati attraverso le fatture relative agli ordini di acquisto.

Il dato di attività viene acquisito secondo le modalità descritte nel seguito.

Il personale degli Acquisti Indiretti riceve periodicamente le fatture relative all'acquisto di risme di carta, le archivia e trasmette il dato aggregato alla Funzione CSR per la corretta compilazione dell'Inventario GHG.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalle risme utilizzate dalla Pellegrini, sono stati rispettivamente presi in considerazioni i seguenti fattori di emissione:

• "Paper production, woodfree, uncoated, at integrated mill ", "RER (Europe)", "Allocation, cutoff", Ecoinvent 3.11.

Produzione: auto aziendali

All'interno di questa categoria vengono considerate le emissioni generate dalla produzione delle auto aziendali assegnate ai dipendenti della Pellegrini.

Le tipologie di auto vengono riportate nella seguente tabella. Considerando il fattore di emissione utilizzato per il calcolo delle emissioni, è stato necessario suddividere i dati in base alla tipologia di alimentazione, considerando il peso delle macchine costituenti la flotta della Pellegrini.

Lorenteggio		Central Food	
Tipologia alimentazione	Peso (kg)	Tipologia alimentazione	Peso (kg)
Diesel	100.878,00	Diesel	26.316,00
Benzina	19.635,00	Benzina	1.785,00
Ibrida	10.320,00	Ibrida	3.440,00

Roma		Napoli	
Tipologia alimentazione	Peso (kg)	Tipologia alimentazione	Peso (kg)
Diesel	10.234,00	Diesel	1462,00
Benzina	3.570,00	Benzina	0,00
Ibrida	860,00	Ibrida	860,00

Extra-sede		
Tipologia alimentazione	Peso (kg)	
Diesel	273.394,00	
Benzina	105.315,00	
Ibrida	73.100,00	

Dal momento che le vetture noleggiate dalla società hanno una vita utile maggiore di un anno, le emissioni totali relative al processo di produzione sono state suddivise sul periodo di vita utile, stimato in 12 anni (ACEA, 2022). ⁵

Il dato di attività viene acquisito secondo le modalità descritte nel seguito.

Le informazioni relative alla flotta vengono direttamente ricavate dalla Funzione CSR in collaborazione

⁵ https://www.acea.auto/figure/average-age-of-eu-vehicle-fleet-by-country/

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 36 a 63 Rev. 3

con il personale degli Acquisti Indiretti attraverso il tool interno per la gestione del parco auto. I dati relativi a tutti i veicoli del parco auto aziendale vengono elaborati, aggregati e inseriti all'interno dell'Inventario GHG.

Il calcolo del peso della flotta è stato effettuato prendendo come riferimento i seguenti pesi per unità:

- 1.462 kg per le auto diesel, peso medio utilizzato anche nella precedente rendicontazione per questa tipologia di auto
- 1.785 kg per le auto a benzina, peso medio utilizzato anche nella precedente rendicontazione per questa tipologia di auto
- 860 kg per le auto ibride, prendendo come riferimento il modello più utilizzato di questa tipologia (Fiat Panda 1.0 Hybrid E6D 70cv peso ricavato da automoto.it)

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalla produzione delle auto aziendali sono stati rispettivamente presi in considerazioni i fattori di emissione:

- "Passenger car production, petrol/natural gas", "GLO (Global)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.
- "Passenger car production, diesel", "GLO (Global)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.
- "Passenger car production, electric", "GLO (Global)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.

Non essendo disponibile un fattore di emissione specifico per le auto ibride, è stato utilizzato il fattore di emissione per auto elettriche in quanto peggiorativo, applicando il principio cautelativo.

Produzione: mezzi aziendali

All'interno di questa categoria vengono considerate le emissioni generate dalla produzione dei mezzi aziendali a disposizione dei dipendenti della Pellegrini.

I mezzi a disposizione dei dipendenti sono elencati nelle tabelle sottostanti suddivisi per assegnazione. Considerando il fattore di emissione utilizzato per il calcolo delle emissioni, è stato necessario suddividere i dati in base al peso e alla tipologia di macchine costituenti la flotta della Pellegrini.

Lorenteggio		Central Food	Central Food	
Mezzo aziendale	Peso (kg)	Mezzo aziendale	Peso (kg)	
Furgone diesel	77.285,00	Furgone diesel	16.965,00	
Furgone benzina	6.152,00	Furgone benzina	1.538,00	
Furgone Bifuel	-	Furgone Bifuel	1.508,00	
Furgone Ibrido	2.208,00	Furgone Ibrido	-	
Furgone Elettrico	2.705,00	Furgone Elettrico	-	
Muletto	-	Muletto	12.370,00	

Roma		Pomezia	Pomezia	
Mezzo aziendale	Peso (kg)	Mezzo aziendale	Peso (kg)	
Furgone Diesel	3.770,00	Muletti	6.124,00	

Extra-sede			
Mezzo aziendale	Peso (kg)		
Furgone diesel	233740,00		
Furgone benzina	30760,00		
Furgone Metano	1.643,00		



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 37 a 63 Rev. 3

Furgone GPL	1.075,00
Furgone Elettrico	10.990,00

Presso la sede di Napoli non sono presenti mezzi aziendali.

Dal momento che i mezzi hanno una vita utile maggiore di un anno, le emissioni totali relative al processo di produzione sono state suddivise sul periodo di vita utile, stimato in 12 anni (ACEA, 2022). ⁶ Mentre per quanto riguarda i muletti le emissioni totali relative al processo di produzione sono state suddivise su un periodo di vita utile stimato in 5 anni.

Il dato di attività viene acquisito secondo le modalità descritte nel seguito.

Le informazioni relative alla flotta vengono direttamente ricavate dalla Funzione CSR in collaborazione con gli Acquisti Indiretti attraverso il tool interno per la gestione del parco mezzi. I dati relativi a tutti i veicoli del parco mezzi aziendali vengono elaborati, aggregati e inseriti all'interno dell'Inventario GHG.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalla produzione dei furgoni aziendali sono stati rispettivamente presi in considerazioni i fattori di emissione:

- "Passenger car production, petrol/natural gas", "GLO (Global)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.
- "Passenger car production, diesel", "GLO (Global)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.
- "Passenger car production, electric", "GLO (Global)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.

Non essendo disponibile un fattore di emissione specifico per i mezzi ibridi, è stato utilizzato il fattore di emissione per mezzi elettrici in quanto peggiorativo, applicando il principio cautelativo.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalla produzione dei muletti, non essendo disponibile un fattore di conversione proprio per il mezzo in questione, è stato preso in considerazione il seguente fattori di emissione:

• "Passenger car production, electric, without battery", "GLO (Global)", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.

Produzione: Energia Elettrica

All'interno di questa categoria vengono considerate le emissioni derivanti dalle attività di estrazione, raffinazione e trasporto di combustibili primari prima del loro uso nella produzione di elettricità.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalla produzione di energia elettrica è stato utilizzato il mix energetico italiano (come da indicazione ISPRA, riferimento annualità 2023) implementato con i seguenti fattore di emissione riferiti al WTT dei combustibili, correttamente ponderati:

• "Wtt- Fuels", GHG Conversion Factors for Company Reporting, DEFRA, versione 1.0 del 2024.

Produzione: Gas naturale e Gasolio

All'interno di questa categoria vengono considerate le emissioni derivanti dalle attività di estrazione, raffinazione e trasporto di combustibili primari prima della loro combustione.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalla produzione di gas naturale è stato utilizzato il seguente fattore di emissione:

• "Wtt- Fuels", GHG Conversion Factors for Company Reporting, DEFRA, versione 1.0 del 2024.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalla produzione di gasolio è stato utilizzato il seguente fattore di emissione:

• "Wtt- Fuels", GHG Conversion Factors for Company Reporting, DEFRA, versione 1.0 del 2024.

⁶ https://www.acea.auto/figure/average-age-of-eu-vehicle-fleet-by-country/



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 38 a 63 Rev. 3

Produzione di rifiuti

All'interno di questa categoria vengono considerate le emissioni generate dall'attività di trattamento dei rifiuti prodotti dalle attività della Pellegrini.

Non sono stati considerati i sottoprodotti della macellazione generati dalla attività di lavorazione della carne che avviene tramite centri specializzati in conformità alla normativa vigente. Per tali materiali non è stato individuato un fattore di emissione adeguato.

Il dato di attività viene acquisito secondo le modalità descritte nel seguito.

Si conferiscono a fornitori autorizzati i rifiuti prodotti nel rispetto della normativa vigente; successivamente i Servizi Generali per la sede di Lorenteggio e la Direzione Logistica per Central Food trasmettono il dato aggregato per Codice EER alla Funzione CSR per la corretta compilazione dell'Inventario GHG.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dal recupero e/o smaltimento dei rifiuti è stato utilizzato il seguente fattore di emissione:

- DEFRA, Scope 3, Waste disposal, versione 1.0 del 2024.
- "Treatment of hazardous waste, hazardous waste incineration, with energy recovery", "Europe without Switzerland", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.
- "Treatment of used toner", "Europe", "Allocation, cut-off", Ecoinvent 3.11.

Trattamento: acque scaricate

All'interno di questa categoria vengono considerate le emissioni generate dall'attività di trattamento delle acque scaricate in fognatura comunale dalla Pellegrini.

Non essendo presenti dei contatori per le acque in uscita e dato l'utilizzo da parte della Pellegrini, si presuppone che l'intera quota di acqua prelevata venga scaricata in fognatura.

Mentre per quanto riguarda la sede di Central Food non vengono considerate le acque frigorifere scaricate in roggia, in quanto non subiscono trattamenti depurativi.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dal trattamento delle acque è stato utilizzato il seguente fattore di emissione:

• DEFRA, 2024, Scope 3 Water Treatment, versione 1.0 del 2024.

Produzione: derrate alimentari

All'interno di questa categoria vengono considerate le emissioni generate dalla produzione delle derrate alimentari acquistate dalla Pellegrini S.p.A.

Le derrate alimentari considerate nell'inventario GHG sono suddivise tra la sede di Central Food e Pomezia, tranne che per la carne rossa essendo il prodotto principale delle attività di trasformazione presso la sede di Central Food.

Il dato di attività viene acquisito secondo le modalità descritte nel seguito.

Il dettaglio delle derrate alimentari viene estratto dal database a disposizione della funzione Marketing d'Acquisto, che raccoglie il totale del food ordinato e lo fornisce alla Funzione CSR per la corretta rendicontazione all'interno dell'inventario GHG.

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dalla produzione di derrate alimentari sono stati utilizzati i fattori di emissione selezionati dai seguenti database:

- Ecoinvent 3.11.
- The big Climate Database, versione 1.2 del Settembre 2024.

Per quanto riguarda le bevande gasate è stato utilizzato un fattore di emissione estratto da una ricerca della Beverage Industry Environmental Roundtable, del giugno 2012: "Research on the Carbon

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 39 a 63 Rev. 3

Footprint of Carbonated Soft Drinks".

La rendicontazione delle emissioni di questa categoria è stata effettuata considerando il dettaglio dei prodotti maggiormente acquistati, in funzione del peso. Il calcolo è stato poi ampliato prendendo in considerazione tutte le derrate acquistate nell'anno di riferimento tramite una proporzione delle quantità in peso.

3.5 CATEGORIA 5

All'interno di questa categoria vengono considerate le emissioni derivanti dal fine vita dei pasti erogati e veicolati dalla Pellegrini.

Tale calcolo è stato possibile svolgendo un'indagine approfondita su un centro gestito direttamente dalla Pellegrini in cui è stato consuntivato il quantitativo di rifiuti generati nel corso di tutto l'anno, suddivisi per il rispettivo codice EER.

Successivamente tali quantitativi sono stati divisi per il numero di pasti erogati durante tutto l'anno presso tale centro.

Di seguito si riporta il quantitativo di rifiuti che genera ogni pasto della Pellegrini:

CEER	Descrizione	Peso (kg)
20:01:02	Vetro	0,00077071
20:01:08	Rifiuti biodegradabili da cucine e mense	0,045455179
-	Indifferenziato	0,028974802
15:01:03	Imballaggi in legno	1,88148E-05
15:01:01	Imballaggi in carta e cartone	0,006209583
15:01:02	Imballaggi in plastica	0,029291866

Tali valori sono stati moltiplicati per il numero di pasti erogati dalla Pellegrini in tutto il territorio italiano, operando una suddivisione per regione. Infine, per ogni regione, partendo dai dati ISPRA 2023⁷, è stata eseguita una suddivisione stimata del destino dei rifiuti così calcolati, valutando la percentuale destinata a smaltimento e la percentuale destinata a recupero.

Central Food			Pomezia				
Pasti	Rifiuti (kg)	D (kg)	R (kg)	Pasti Rifiuti (kg) D (kg) R (kg)			R (kg)
33.216.907	3.677.807,7	426.558,9	3.251.248,8	8.152.757	902.681,0	131.777,8	770.903,2

Per la quantificazione delle emissioni derivanti dal recupero o smaltimento dei rifiuti è stato utilizzato il seguente fattore di emissione:

DEFRA, 2024, Scope 3 Waste disposal

⁷ https://www.catasto-rifiuti.isprambiente.it/index.php?pg=gestregione&width=1536&height=864

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 40 a 63 Rev. 3

3.6 RISULTATI AGGREGATI

Considerando il confine di rendicontazione precedentemente esplicitato, le emissioni correlate alle attività della società nel periodo di rendicontazione risultano essere pari a **110.137,86 ton CO2 eq.**

Nella tabella seguente vengono divise le diverse sorgenti in base alle 6 sottocategorie, al gas serra emesso e alla sede di riferimento. Nel presente report in base alle informazioni disponibili sono stati considerati i GHG in funzione della disponibilità del fattore di emissione e della significatività (considerati i più significativi) per la tipologia di attività ovvero: CH4, N2O e HFC.

Si noti che, attraverso l'analisi di significatività, la categoria 6 (Emissioni indirette derivanti da altre sorgenti) è state ritenuta non applicabile: non vi è infatti la necessità dell'utilizzo della categoria 6 dato che le emissioni rendicontabili sono collocabili all'interno delle altre categorie.

Si precisa che, rispetto a quanto comunicato attraverso la Relazione annuale 2024 Gruppo Pellegrini > Relazione sulla gestione > Informativa non finanziaria > Riduzione impatti CO2⁸, a seguito delle modifiche metodologiche successivamente articolate nel dettaglio, è stato aggiornato il totale delle emissioni di CO2 equivalente prodotte nell'anno di riferimento (2024).

Le modifiche metodologiche hanno avuto come obbiettivo il miglioramento della capillarità della rendicontazione, oltre a uniformare i fattori di emissione legati alle categorie di Trasporto e Produzione di energia elettrica.

In particolare:

- La sottocategoria Trasporto energia elettrica ha subito una diminuzione del 8,87% (in valore assoluto pari a 10,13 tonCO2eq) a seguito dell'utilizzo di un fattore di emissione relativo alla rete di distribuzione italiana (tratto dall'ISPRA);
- La sottocategoria Produzione energia elettrica ha subito una diminuzione del 11,18% (in valore assoluto pari a 39,83 tonCO2eq) a seguito dell'utilizzo di un fattore di emissione relativo al mix di produzione energetico italiano (tratto dall'ISPRA);
- La sottocategoria "Produzione derrate alimentari" ha subito una maggiorazione a seguito dell'affinamento del calcolo, che ha previsto l'assegnazione di fattori di emissione specifici alle categorie merceologiche più rilevanti. Da tale analisi è stato derivato un fattore di emissione medio, applicato all'intero volume di derrate alimentari acquistate per le attività di ristorazione, forniture alimentari e lavorazione carni della Pellegrini S.p.A.

Le variazioni hanno quindi interessato le categorie 3 e 4 della rendicontazione; rimangono pertanto invariate le categorie 1, 2 e 5.



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 41 a 63

Rev. 3

	Milano Lorenteggio							
Ambito	UM	Quantità	CO2 eq. (ton)	Anidride Carbonica (CO2) (kg)	Metano (CH ₄) (kg)	Protoss. di azoto (N2O) (kg)		
Categoria 1								
Consumi energetici - gasolio	L	58,18	0,15	144,26	0,01687	1,91412		
Consumo carburante auto aziendali	Km	514.466,00	90,74	89.919,81	14,44464	804,99082		
Consumo carburante furgoni aziendali	Km	578.875,00	162,53	161.629,54	14,73336	889,11647		
	Totale	emissioni Cat.1	253,42	251.693,62	29,19487	1.696,02141		
			Categoria 2					
Energia elettrica	kWh	1.224.501,00	291,73					
	Totale	emissioni Cat.2	291,73					
			Categoria 3					
Trasporto beni strumentali	Km	4.047,20	2,98					
Viaggi di lavoro	Km	215.812,63	15,43					
Commuting dipendenti	Km	859.583,88	277,55					
Trasporto energia elettrica	kWh	85.715,07	20,42					
Trasporto consumo idrico	mc	3.148,00	0,94					
Smartworking – Energia elettrica	kWh	5.696,02	1,36					
Smartworking - Riscaldamento	h	30.084,60	9,10					
	Totale	emissioni Cat.3	327,78					
			Categoria 4					
Produzione beni strumentali	-	-	16,53					
Produzione gasolio Produzione energia elettrica	L kWh	58,18 1.224.501,00	48,42					
Produzione auto aziendali Produzione mezzi aziendali	Kg	219.183,00	133,35					
Produzione rifiuti	#toner ton	45 18,01	0,80					
Trattamento acque scaricate	mc	3.148	0,58					
	Totale	emissioni Cat.4	199,70					
		Totale	1.072,62					



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 42 a 63 Rev. 3

Central Food							
Ambito	UM	Quantità	CO2 eq. (ton)	Anidride Carbonica (CO2) (kg)	Metano (CH ₄) (kg)	Protoss. di azoto (N ₂ O) (kg)	
			Categoria 1				
Consumi energetici - metano	Мс	206.968,00	423,34	422.504,47520	635,39176	196,61960	
Consumo carburante auto aziendali	Km	61.656,00	10,90	10.812,93577	7,19028	76,00197	
Consumo carburante furgone aziendale	Km	187.243,00	51,76	51.456,55360	1,85760	300,62615	
Emissioni fuggitive FGAS	Kg	65,86	259,69	259.685,98000	0,00000	0,00000	
	Tot	ale emissioni Cat.1	745,68	744.459,94457	644,43964	573,24772	
			Categoria 2				
Energia elettrica	Kwh	3.706.967,00	883,16				
	Tot	ale emissioni Cat.2	883,16				
			Categoria 3				
Trasporto beni strumentali	Km	5.987,20	4,63				
Trasporto beni alimentari non refrigerati	Km	683.769,80	426,75				
Trasporto beni alimentari refrigerati	Km	4.443.455,59	4.112,15				
Trasporto beni alimentari tramite navi	Km	59.640,00	22,43				
Viaggi di lavoro	Km	71.595,32	4,58				
Commuting dipendenti	Km	168.106,54	61,53				
Commuting Cooperativa	Km	236.880,00	86,70				
Trasporto gas naturale	mc	206.968,00	42,14				
Trasporto energia elettrica	kWh	259.487,69	61,82				
Trasporto consumo idrico	mc	61.720,00	18,52				
Smartworking – Energia elettrica	kWh	812,06	0,19				
Smartworking - Riscaldamento	h	4.289,04	1,30				
	Tot	ale emissioni Cat.3	4.842,73				
			Categoria 4				
Produzione beni strumentali	-	-	9,79				
Produzione derrate alimentari	Kg	57.250.870,87	81.084,99				
Produzione gas naturale Produzione energia elettrica	Mc Kwh	206.968,00 3.706.967,00	216,15				
Produzione auto aziendali Produzione mezzi aziendali	Kg	63.922,00	125,75				
Produzione di rifiuti	#toner ton	90 271,07	4,26				
Trattamento acque scaricate	Мс	30.910,00	5,74				
	Tot	ale emissioni Cat.4	81.446,70				
			Categoria 5				
Fine vita pasti	ton	3677,81	24,63				
	Tot	ale emissioni Cat.5	24,63				
		Totale	87.942,89				



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 43 a 63 Rev. 3

	Sede Roma							
Ambito	UM	Quantità	CO2 eq. (ton)	Anidride Carbonica (CO2) (kg)	Metano (CH ₄) (kg)	Protoss. di azoto (N ₂ O) (kg)		
			Categoria 1					
Consumo carburante auto aziendali	Km	60.397,00	10,58	10.481,38883	2,09880	92,99249		
Consumo carburante furgoni aziendali	Km	118.244,00	32,36	32.162,36800	0,00000	195,10260		
	Tota	ale emissioni Cat.1	42,93	42.643,75683	2,09880	288,09509		
			Categoria 2					
Energia elettrica	kWh	41.004,00	9,77					
	Tota	ale emissioni Cat.2	9,77					
			Categoria 3					
Trasporto beni strumentali	Km	3.675,50	1,93					
Viaggi di lavoro	Km	109.687,70	14,14					
Commuting dipendenti	Km	10.934,00	4,00					
Trasporto energia elettrica	kWh	2.870,28	0,68					
Trasporto consumo idrico	mc	96,00	0,03					
Smartworking – Energia elettrica	kWh	354,89	0,08					
Smartworking - Riscaldamento	h	1.874,40	0,57					
	Tota	ale emissioni Cat.3	21,43					
			Categoria 4					
Produzione beni strumentali	-	-	1,57					
Produzione energia elettrica	kWh	41.004,00	1,62					
Produzione auto aziendali Produzione mezzi aziendali	Kg	18.434,00	11,19					
Trattamento acque scaricate	mc	96,00	0,02					
	Tota	ale emissioni Cat.4	14,40					
Totale			88,54					



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 44 a 63

Rev. 3

	Sede Napoli							
Ambito	UM	Quantità	CO2 e (ton)		Anidride (CO2) (kg)		Metano (CH ₄) (kg)	Protoss. di azoto (N2O) (kg)
				Categoria 1				
Consumo carburante auto aziendali	Km	17.313,00	3,07		3.043,6649	2	0,00720	28,88571
	Tota	le emissioni Cat.1		3,07				
				Categoria 2				
Energia elettrica	kWh	20.275	4,83					
	Tota	le emissioni Cat.2		4,83				
				Categoria 3				
Trasporto beni strumentali	Km	2.176,50	1,23					
Viaggi di lavoro	Km	35.794,31	3,37					
Commuting dipendenti	Km	56.754,05	9,32					
Trasporto energia elettrica	kWh	1.419,25	0,34					
Trasporto consumo idrico	mc	1.299,00	0,39					
Smartworking – Energia elettrica	kWh	246,35	0,06					
Smartworking - Riscaldamento	h	1.301,13	0,39					
	Tota	le emissioni Cat.3		15,10				
				Categoria 4				
Produzione beni strumentali	-	-	2,07					
Produzione energia elettrica	kWh	20.275,00	0,80					
Produzione auto aziendali Produzione mezzi aziendali	Kg	2.322,00	1,43					
Trattamento acque scaricate	mc	1.299,00	0,24					
	Tota	le emissioni Cat.4		4,54				
	Totale							



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 45 a 63 Rev. 3

Sede Pomezia								
Ambito	UM	Quantità	CO2 eq. (ton)	Anidride Carbonica (CO2) (kg)	Metano (CH ₄) (kg)	Protoss. di azoto (N ₂ O) (kg)		
			Categoria 1					
	Tota	ale emissioni Cat.1	0,00					
Categoria 2								
Energia elettrica	kWh	1.247.833,00	297,29					
	Tota	ale emissioni Cat.2	297,29					
			Categoria 3					
Trasporto beni strumentali	Km	2.193,80	1,28					
Trasporto beni alimentari non refrigerati	Km	606.949,90	347,71					
Trasporto beni alimentari refrigerati	Km	2.476.242,00	2.287,55					
Trasporto beni alimentari tramite navi	Km	1.216,00	0,48					
Viaggi di lavoro	Km	3.886,71	0,17					
Commuting dipendenti	Km	0,00	0,00					
Commuting Cooperativa	Km	498.960,00	182,62					
Trasporto energia elettrica	kWh	87.348,31	20,81					
Trasporto consumo idrico	mc	284,00	0,09					
Smartworking – Energia elettrica	kWh	0,00	0,00					
Smartworking - Riscaldamento	Н	0,00	0,00					
	Tota	ale emissioni Cat.3	2.840,69					
			Categoria 4					
Produzione beni strumentali	-	-	0,66					
Produzione derrate alimentari	Kg	18.890.090,00	16.573,49					
Produzione energia elettrica	kWh	1.247.833,00	49,31					
Produzione auto aziendali Produzione mezzi aziendali	Kg	6.124,00	46,73					
Produzione di rifiuti	ton	47,71	0,31					
Trattamento acque scaricate	mc	284,00	0,05					
	Tota	ale emissioni Cat.4	16.670,55					
			Categoria 5					
Fine vita pasti	ton	902,68	6,11					
	Tota	ale emissioni Cat.5	6,11					
		Totale	19.814,63					



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 46 a 63

Rev. 3

Extra Sede							
Ambito	UM	Quantità	CO2 eq. (ton)	Anidride Carbonica (CO2) (kg)	Metano (CH ₄) (kg)	Protoss. di azoto (N ₂ O) (kg)	
			Categoria 1				
Consumo carburante auto aziendali	Km	2.381.417,00	378,79	375.395,35548	210,05424	3.189,26299	
Consumo carburante furgoni aziendali	Km	1.066.666,00	298,95	297.307,65275	69,63639	1.576,85009	
	Tota	ale emissioni Cat.1	677,75	672.703,00823	279,69063	4.766,11308	
			Categoria 3				
Viaggi di lavoro	Km	565.106,89	69,29				
	Tota	ale emissioni Cat.3	69,29				
			Categoria 4				
Produzione auto aziendali Produzione mezzi aziendali	Kg	730.017,00	444,60				
	Tota	ale emissioni Cat.4	444,60				
		Totale	1.191,64				

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 47 a 63 Rev. 3

3.6.1 CATEGORIA 1

Le emissioni dirette alla categoria 1 sono le emissioni derivanti da:

- Consumo di carburante per autotrazione
- Perdite di Fgas
- Consumo di gas naturale per riscaldamento
- Consumo di gasolio per gruppi elettrogeni

Per l'anno 2024 il quantitativo di emissioni dirette è stato pari a: 1.722,85 ton CO2eq.

Nel 2024, la Pellegrini non ha registrato emissioni di CO2 da combustione di biomasse.

Non sono presenti assorbitori di GHG e sono stati considerati i seguenti gas serra: CO2, CH4, N2O e HFC.

3.6.2 CATEGORIA 2

Le emissioni indirette da consumo energetico relative all'anno 2024 sono quelle derivanti dall'acquisto di energia da parte della società per lo svolgimento di tutte le attività dislocate negli edifici e per il riscaldamento degli uffici (di via Lorenteggio).

Per l'anno 2024 il quantitativo di emissioni indirette relative al consumo di energia elettrica è stato pari a: 1.486,77 ton CO2eq.

Per la categoria di emissioni indirette 2 non sono presenti assorbitori di GHG ed è stato considerato come gas serra la CO2eq.

3.6.3 CATEGORIA 3

In questa categoria sono comprese le emissioni indirette derivanti da trasporto beni strumentali, trasporto di alimenti refrigerati e non, trasporto utilities, commuting dei dipendenti e dei dipendenti delle cooperative che lavorano presso Central Food, viaggi di lavoro e il consumo di energia e riscaldamento/raffreddamento per l'attività di smartworking.

Per l'anno 2024 il quantitativo di emissioni indirette relative agli spostamenti è stato pari a: 8.117,01 ton CO2eq. Per la categoria di emissioni indirette 3 non sono presenti assorbitori di GHG ed è stato considerato come gas serra la CO2.

3.6.4 CATEGORIA 4

In questa categoria sono comprese le emissioni indirette derivanti dalla produzione di beni strumentali utilizzati dalla società, dalla produzione di alimenti acquistati dalla società, dalla produzione dei mezzi aziendali, dalla produzione dell'energia utilizzata dalla società, dal trattamento dei rifiuti e delle acque reflue.

Per l'anno 2024 il quantitativo di emissioni indirette relativo alla Categoria 4 (Emissioni indirette dai prodotti utilizzati dell'organizzazione) è stato pari a: 98.780,48 ton CO2eq. Per la categoria di emissioni indirette 4 non sono presenti assorbitori di GHG ed è stato considerato come gas serra la CO2.

3.6.5 CATEGORIA 5

In questa categoria sono comprese le emissioni indirette associate all'uso di prodotti provenienti dall'organizzazione da parte del consumatore, ovvero le emissioni derivanti dal trattamento dei rifiuti prodotti dal consumo dei pasti.

Per l'anno 2024 il quantitativo di emissioni indirette relativo alla Categoria 5 (emissioni indirette associate all'uso di prodotti provenienti dall'organizzazione) è stato pari a: 30,74 ton CO2eq. Per le categorie di emissioni indirette 5 non sono presenti assorbitori di GHG ed è stato considerato come gas serra la CO2.



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 48 a 63 Rev. 3

3.7 VALORE DELLE EMISSIONI AGGREGATE

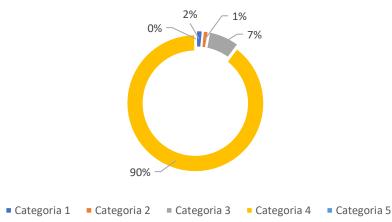
Il gas serra più significativo risulta essere la CO2. Compaiono nell'inventario sostanze come N2O e il metano (CH4), presenti in misura scarsamente significativa rispetto alle emissioni di CO2 ma comunque significativa in termini assoluti. Al riguardo, sono stati considerati i valori potenziali di riscaldamento globale pubblicati dall'Intergovernmental Panel on Climate Change (IPCC) e qui riportati nella tabella sotto⁹.

	GWP ₁₀₀ [kgCO ₂ /kg] (Sixth Assessment Report AR6)						
Combustione stazionaria	CO ₂	CH ₄	N ₂ O				
Gas naturale	1	27,0	273				
Benzina	1	27,0	273				
Gasolio	1	27,0	273				

Il contributo maggiore (89,69%) al totale delle emissioni è apportato dalle emissioni derivanti dalla Categoria 4 e in particolare dalla produzione degli alimenti acquistati dalla Pellegrini S.p.A.

CATEGORIE DI EMISSIONI	Ton COeq	%
CATEGORIA 1 - emissioni e rimozioni dirette di GHG	1.722,85	1,56
CATEGORIA 2 - emissioni indirette da consumo di energia acquistata	1.486,77	1,35
CATEGORIA 3 - emissioni indirette derivate dal trasporto	8.117,01	7,37
CATEGORIA 4 - emissioni indirette dai prodotti utilizzati dell'organizzazione	98.780,48	89,69
CATEGORIA 5 – emissioni indirette associate all'uso di prodotti provenienti		
dall'organizzazione	30,75	0,03
TOTALE	110.137,86	100

Distribuzione emissioni GHG per categoria



 $^{^9\} https://assets.publishing.service.gov.uk/media/66a9 fe4ca3c2a28abb50da4a/2024-greenhouse-gasconversion-factors-methodology.pdf$



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 49 a 63 Rev. 3

Viste le modifiche nel perimetro di rendicontazione e delle modalità di calcolo applicate, una comparazione con i risultati della precedente rendicontazione GHG è possibile solamente per la sede di Milano, di seguito riportata.

Milano Lorenteggio [tonCO2eq]	2023	2024	%
Consumi energetici - metano	0	0	0%
Consumi energetici - gasolio	0,12	0,146	22%
Consumo carburante auto aziendali	121,50	90,739	-25%
Consumo carburante furgoni aziendali	0	162,533	
Emissioni fuggitive F-Gas	0	0	0%
Energia Elettrica	259,09	291,729	13%
Trasporto Beni strumentali	4,12	2,976	-28%
Viaggi di lavoro	16,49	15,432	-6%
Commuting - dipendenti	277,7	277,549	0%
Trasporto consumo idrico e energia elettrica	21,24	21,365	1%
Smartworking – energia elettrica e riscaldamento	8,79	10,453	19%
Produzione beni strumentali	17,19	16,534	-4%
Produzione energia elettrica e gasolio	49,95	48,424	-3%
Produzione auto e mezzi aziendali	69,36	133,349	92%
Produzione di rifiuti e trattamento acque scaricate	0,95	1,389	46%
TOTALE	846,50	1.072,62	

L'incremento misurato per la sede di Milano è legato principalmente alle seguenti fonti emissive e motivazioni:

- Consumo carburante furgoni aziendali la modifica nelle modalità di rendicontazione della flotta aziendale ha avuto come conseguenza un'emissione legata all'utilizzo dei veicoli commerciali della Pellegrini anche nella sede di Milano, precedentemente non interessata.
- Produzione auto e mezzi aziendali analogamente a quanto sopra detto, a partire dal 2024 alcuni mezzi aziendali sono stati rendicontati come appartenenti alla sede di Milano, sommandosi alle auto aziendali della sede. Ne risulta un aumento della fonte emissiva.

Si può notare come le due categorie sopracitate rappresentino un aumento di 226,52 ton CO2eq, superiore all'aumento complessivo registrato per la Sede di Milano, pari a 226,12 ton CO2eq.

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 50 a 63

Rev. 3

4 VALUTAZIONE QUALITÀ DEL DATO E INCERTEZZA

La qualità del **dato di attività** considera se i dati sono disponibili, stimati e accurati e se il sistema di registrazione necessita di eventuali miglioramenti. È stata assegnata su una scala di valori compresa tra 1 e 3 come segue:

QUA	QUALITA' DEL DATO ATTIVITÀ					
1	Dati non disponibili					
2	Dati stimati					
3	Dati calcolati accuratamente o misurati in modo affidabile					

Nell'inventario oggetto del presente report sono stati utilizzati esclusivamente dati di attività con grado di qualità 2 o 3 (dati disponibili e misurati in modo affidabile).

L'affidabilità del **fattore di emissione** tiene in considerazione se il fattore di emissione risulta da una fonte attendibile quale, ad esempio, un'organizzazione nazionale o internazionale, oppure un gruppo indipendente. È assegnata su una scala che va da 1 a 3 come segue:

1	AFFIDABILITÀ DEL FATTORE DI EMISSIONE						
-	1	Assenza di fattori di emissione					
4	2	Fattori di emissione riportati in riviste o database scientifici, ma non completamente rappresentativi delle condizioni del sito.					
	3	Fattori di emissione riportati da organizzazioni nazionali o internazionali o misurati in accordo con gli standard internazionali, e completamente rappresentativi delle condizioni del sito.					

Nell'inventario oggetto del presente report sono stati utilizzati fattori di emissione con grado di affidabilità 2 o 3 in quanto derivanti da fonti istituzionali o banche dati riconosciute.

Si può quindi concludere che l'Inventario è stato calcolato con un elevato grado di affidabilità e un livello di garanzia ragionevole.

Con riferimento al database Ecoinvent, è stata sviluppata una procedura semplificata per quantificare l'INCERTEZZA di questi dati: tale approccio prevede una valutazione qualitativa degli indicatori della qualità dei dati, sulla base di una "Matrice Pedigree". ¹⁰

Vengono utilizzati dei fattori di incertezza di base per ogni tipo di input e output considerato. Questi fattori di incertezza sono riportati nella seguente tabella, secondo quanto ricavato da giudizi di esperti. All'interno della Matrice Pedigree le fonti dei dati sono valutate in accordo alle sei caratteristiche (o indicatori di qualità):

- Affidabilità/Precisione
- Completezza

-

¹⁰ La matrice è stata introdotta nell'ambito degli assessment ambientali da Pedersen Weidema & Wesnae (Weidema et al., 1996) e viene così definita (pedigree matrix) dal momento che gli indicatori della qualità dei dati si riferiscono alla storia o all'origine dei dati, come un albero genealogico riporta la genealogia (pedigree) di un individuo (Weidema et al., 1996).

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 51 a 63 Rev. 3

- Correlazione temporale
- Correlazione geografica
- Ulteriore correlazione tecnologica
- Dimensioni del campione

Ogni caratteristica (o indicatore di qualità) è suddivisa in cinque livelli di qualità con un punteggio compreso tra 1 e 2.

Di conseguenza a ogni singolo flusso in input e output viene attribuito un set di sei indicatori: cinque riferiti alla Pedigree Matrix (Ui) e uno sull'incertezza di base (Ub).

Per semplificare il processo di identificazione dell'incertezza, il numero di livelli di qualità è stato semplificato e ridotto a 4 livelli: Molto buona, Buona, Sufficiente e Mediocre.

Analogamente viene ridotto il numero di indicatori rappresentati in matrice da 6 a 5.

La tabella seguente riporta gli indicatori di qualità, criteri di qualità e fattori di incertezza utilizzati.

Indicatore di qualità	Livello di	Fattore di	Definizione	Requisito
	qualità	incertezza		
1 Reliability Precisione	Molto buona	1.00	Soddisfa il criterio a un grado molto elevato, senza richiedere alcun miglioramento	Precisione molto buona
	Buona	1.10	Soddisfa il criterio a un grado elevato, con scarsa esigenza di miglioramenti	Incertezza bassa
	Sufficiente	1.20	Soddisfa il criterio a un grado accettabile, tuttavia richiede un miglioramento	Incertezza accettabile
	Mediocre	1.50	Non soddisfa il criterio a un grado sufficiente. Richiede miglioramenti.	Incertezza elevata
2 Completeness Completezza	Molto buona	1.00	Soddisfa il criterio a un grado molto elevato, senza richiedere alcun miglioramento	Completezza molto buona
	Buona	1.05	Soddisfa il criterio a un grado elevato, con scarsa esigenza di miglioramenti	Buona completezza
	Sufficiente	1.10	Soddisfa il criterio a un grado accettabile, tuttavia richiede un miglioramento	Completezza sufficiente
	Mediocre	1.20	Non soddisfa il criterio a un grado sufficiente. Richiede miglioramenti.	Completezza mediocre
3 Temporal correlation	Molto buona	1.00	Soddisfa il criterio a un grado molto elevato, senza richiedere alcun miglioramento	Da tre a un anno
Rappresentatività Temporale	Buona	1.10	Soddisfa il criterio a un grado elevato, con scarsa esigenza di miglioramenti	Da cinque a tre anni
	Sufficiente	1.20	Soddisfa il criterio a un grado accettabile, tuttavia richiede un miglioramento	Da dieci a cinque
	Mediocre	1.50	Non soddisfa il criterio a un grado sufficiente. Richiede miglioramenti.	Da dieci a quindici
4 Correlation geographical	Molto buona	1.00	Soddisfa il criterio a un grado molto elevato, senza richiedere alcun miglioramento	Dati relativi alla regione in cui avviene il processo
Rappresentatività Geografica	Buona	1.02	Soddisfa il criterio a un grado elevato, con scarsa esigenza di miglioramenti	Dati relativi allo stato in cui avviene il processo
	Sufficiente	1.05	Soddisfa il criterio a un grado accettabile, tuttavia richiede un miglioramento	Dati relativi al continente in cui avviene il processo
	Mediocre	1.10	Non soddisfa il criterio a un grado sufficiente. Richiede miglioramenti.	Altri stati europei diversi dal paese in cui avviene il processo



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 52 a 63 Rev. 3

Indicatore di qualità	Livello di qualità	Fattore di incertezza	Definizione	Requisito
5 Further technological	Molto buona	1.00	Soddisfa il criterio a un grado molto elevato, senza richiedere alcun miglioramento	Specifico per il processo e la tecnologia in studio
Correlation Rappresentatività Tecnologica	Buona	1.20	Soddisfa il criterio a un grado elevato, con scarsa esigenza di miglioramenti	Specifico per il processo in studio, media fra diverse tecnologie
	Sufficiente	1.50	Soddisfa il criterio a un grado accettabile, tuttavia richiede un miglioramento	Dati per il processo medio, media fra diverse tecnologie
	Mediocre	2.00	Non soddisfa il criterio a un grado sufficiente. Richiede miglioramenti.	Dati per il processo medio, senza ulteriori informazioni in relazione alla tecnologia

Le emissioni considerate per le categorie 2, 3, 4 sono tutte significative. Nella categoria 5 è significativa l'emissione derivante dal fine vita dei pasti. La categoria 6 risulta non applicabile. Si rimanda per la valutazione all'allegato "GHG Registro Emissioni Significative".

Si considerano le emissioni dirette relative alla categoria 1 sempre significative.

Sono di seguito valutati in modo puntuale per ogni categoria di emissione indiretta considerata significativa i livelli di incertezza:

CATEGORIA 2 - EMISSIONI INDIRETTE DA CONSUMO DI ENERGIA ACQUISTATA

Precisione Completezza		Rappresentatività Rappresentativ temporale geografica		Rappresentatività tecnologica	Valore complessivo	Giudizio complessivo	
Energia elettrica da rete	1	1	1	1,1	1,2	1,06	Buono

CATEGORIA 3 - EMISSIONI INDIRETTE DERIVATE DAL TRASPORTO

Precisione Complete		Completezza	Rappresentatività temporale	Rappresentatività geografica	Rappresentatività tecnologica	Valore complessivo	Giudizio complessivo
Trasporto beni strumentali	1,2	1,05	1,1	1,05	1,5	1,18	Sufficiente
Trasporto alimenti	1,2	1,05	1,1	1,05	1,5	1,18	Sufficiente
Trasporto refrigerato alimenti	1,2	1,05	1,1	1,05	1,5	1,18	Sufficiente
Trasporto con navi	1,2	1,05	1,1	1,05	1,2	1,12	Sufficiente
Commuting dipendenti	1,1	1,2	1,1	1,02	1,2	1,12	Buono
Commuting cooperativa	1,1	1,1	1,1	1,02	1,5	1,16	Sufficiente
Trasporto forniture energia	1	1,05	1,1	1,05	1,2	1,08	Buono
Smartworking	1,1	1,05	1,1	1,05	1,2	1,10	Buono
Viaggi di lavoro	1,1	1,05	1,1	1,05	1,2	1,10	Buono



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 53 a 63 Rev. 3

CATEGORIA 4 - EMISSIONI INDIRETTE DAI PRODOTTI UTILIZZATI DELL'ORGANIZZAZIONE

	Precisio Completezza Rappresentatività Rappresentatività Rappresentatività ne geografica tecnologica		Valore complessivo	Giudizio complessivo			
Produzione beni strumentali	1,1	1,05	1,1	1,02	1,2	1,09	Buono
Produzione alimenti	1,1	1,05	1,1	1,02	1,2	1,09	Buono
Produzione energia	1	1,05	1,1	1,05	1,5	1,12	Sufficiente
Produzione mezzi aziendali	1,1	1	1,1	1,05	1,2	1,09	Buono
Recupero/sma Itimento rifiuti	1,1	1,1	1,1	1,05	1,2	1,11	Sufficiente
Trattamento acque scaricate	1,1	1,1	1	1,05	1,2 1,09		Sufficiente

CATEGORIA 5

	•		**		Rappresentatività tecnologica	Valore complessivo	Giudizio complessivo
Fine vita pasti	1,2	1,1	1,2	1,05	1,2	1,15	Sufficiente

La qualità dei dati per singolo flusso/attività è stata valutata sulla base della seguente formula per il calcolo:

$$DQR = (P + C + TiR + GR + TeR) / 5$$

dove:

- Pè il valore dell'indice di qualità per l'incertezza dei parametri
- C è il valore dell'indice di qualità per la completezza
- TiR è il valore dell'indice di qualità per la rappresentatività temporale
- GR è il valore dell'indice di qualità per la rappresentatività geografica
- TeR è il valore dell'indice di qualità per la rappresentatività tecnologica
- DQR è l'indice complessivo di qualità dei dati

Nella seguente tabella viene riportata la scala utilizzata per attribuire il giudizio complessivo.

Valore complessivo	Giudizio complessivo
1,00 - 1,05	Molto Buono
1,06 - 1,10	Buono
1,11 - 1,20	Sufficiente
>1,20	Mediocre

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 54 a 63 Rev. 3

5 GESTIONE, RIESAME E MIGLIORAMENTO DEL PROCESSO DI RACCOLTA DELLE INFORMAZIONI

Il processo di misurazione e rendicontazione dei gas serra è stato sviluppato per garantire la conformità ai principi dello standard ISO 14064-1:2019 e per essere coerente con l'uso previsto dell'inventario dei gas serra.

Gli elementi procedurali che seguono sono progettati per impostare la struttura e i controlli coerenti per fornire accuratezza e completezza dell'inventario e affrontare errori e omissioni.

Il seguente Report viene eseguito con frequenza annuale, per cui l'organizzazione della raccolta dati segue tale frequenza. A partire dal Report 2024, la Pellegrini rendiconta le emissioni relative a tutte le sedi permanenti italiane.

Il coordinamento nell'attività di raccolta dei dati è gestito dalla Funzione CSR che si relaziona con i diversi uffici per raccogliere le informazioni e i dati necessari per l'aggiornamento del presente report.

Il personale degli Acquisti Indiretti raccoglie i dati relativi a:

- viaggi di lavoro (tramite nota spesa e fatture)
- beni strumentali acquistati o noleggiati (tramite fatture) e relativo trasporto
- flotta aziendale

Il personale dell'Ufficio Facility Management raccoglie i dati relativi a:

- perdite e controllo degli f-gas (tramite rapporti di intervento)
- consumo per gruppi elettrogeni
- acquisti di celle frigo
- batterie e gruppi di continuità

Il personale della Funzione IT raccoglie i dati relativi a:

- distanze percorse auto aziendali
- beni strumentali noleggiati (laptop, stampanti, server)

Il personale dell'Ufficio Logistica raccoglie i dati relativi a:

- recupero/smaltimento rifiuti prodotti
- trasporto degli alimenti

Alla Funzione CSR spetta la rielaborazione di tutti i dati sopradescritti insieme alla raccolta dei dati relativi a:

- commuting (tramite survey annuale sulla Mobilità Sostenibile)
- commuting cooperativa (tramite survey)
- Smart working (tramite dati survey annuale sulla Mobilità Sostenibile)
- Consumi energetici e idrici (tramite fatture di acquisto)

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 55 a 63 Rev. 3

I dati sono organizzati per categoria e all'interno di ogni categoria, eventualmente, per sottocategoria (ad esempio tipologie di prodotti).

La documentazione è conservata all'interno dei sistemi operativi aziendali.

5.1 GESTIONE DELLE INFORMAZIONI

Le prassi di gestione delle informazioni relative ai GHG presso Pellegrini S.p.A. contenute nel presente documento rispettano i seguenti principi:

- a) garantiscono la conformità ai principi della norma ISO14064-1:2019
- b) garantiscono la coerenza rispetto all'uso previsto dell'inventario di GHG
- c) prevedono controlli periodici e coerenti per garantire accuratezza e completezza dell'Inventario di GHG
- d) identificano e rettificano eventuali errori e omissioni
- e) documentano e archiviano le registrazioni pertinenti dell'inventario di GHG, incluse le attività di gestione delle informazioni e i GWP.

La Funzione CSR nella gestione delle informazioni relative ai GHG per le Sedi della Pellegrini S.p.A. ha attuato le proprie attività considerando i seguenti elementi:

- identificazione e riesame della responsabilità e dell'autorità di coloro che sono responsabili per lo sviluppo dell'inventario dei GHG
- identificazione, attuazione e riesame della formazione dei membri della Funzione CSR e delle risorse coinvolte nello sviluppo dell'inventario
- identificazione e riesame dei confini dell'organizzazione, delle sorgenti e degli assorbitori di GHG
- selezione e riesame degli approcci di quantificazione, inclusi i dati utilizzati per la quantificazione e per i modelli di quantificazione dei GHG coerenti con l'uso previsto dell'inventario di GHG
- sviluppo e manutenzione del sistema di raccolta dei dati
- controlli regolari dell'accuratezza
- audit interni e riesami tecnici periodici
- riesame periodico delle opportunità di miglioramento dei processi di gestione delle informazioni.

La Funzione CSR provvede a:

- conservare i documenti e le registrazioni relative allo sviluppo del presente documento e le informazioni relative ai dati attività e ai fattori di emissione impiegati
- mantenere aggiornata la documentazione di supporto della progettazione, dello sviluppo e della manutenzione dell'Inventario dei GHG ai fini della verifica.

La documentazione, sia essa in formato cartaceo, elettronico o di altra natura, è gestita e archiviata in collaborazione con gli uffici coinvolti in conformità alle prassi interne sopracitate di gestione delle informazioni e alla procedura aziendale QUA-SA/Pdr/7.5.3 "Controllo delle informazioni documentate e della documentazione".

Nell'aggiornamento del calcolo del carbon footprint dell'Organizzazione, la Funzione CSR, con il supporto consulenziale di METHA S.r.l., si impegna a mantenere il livello di accuratezza del dato prodotto.

L'attività di rendicontazione prevede anche la pianificazione di audit interni annuali di verifica delle modalità di raccolta e analisi del dato effettuati da personale qualificato in materia di ISO14064-1:2019.

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 56 a 63 Rev. 3

A seguito degli audit è previsto anche un successivo passaggio con la direzione e la Funzione CSR per definire possibili target e obiettivi di miglioramento e nel tempo valutare l'efficacia delle misure di contenimento adottate in merito al risparmio energetico.

5.2 RICALCOLO DELL'INVENTARIO NELL'ANNO DI RIFERIMENTO

Con la redazione del presente report GHG, Pellegrini S.p.A. ha definito la baseline di riferimento relativa all'anno 2024 per confrontare la situazione di partenza (AS-IS) con quella futura (TO-BE).

Il motivo per cui è stato deciso di utilizzare il 2024 come baseline di riferimento è la modifica dei confini organizzativi con l'introduzione delle sedi italiane precedentemente non rendicontate.

All'interno della baseline 2024 sono state rendicontate le emissioni dirette e indirette relative a:

- SEDE principale via Lorenteggio, 255 20152 Milano
- CENTRAL FOOD via XXV Aprile, 60 20068 Mezzate di Peschiera Borromeo
- SEDE OPERATIVA via Torremaggiore, 15 00071 Pomezia
- SEDE viale dell'Oceano Atlantico, 222 00144 Roma
- SEDE via G. Porzio, Centro Direzionale, Isola F4 80143 Napoli

La necessità di ricalcolare la baseline di riferimento per gli anni seguenti può avvenire in seguito alle seguenti modifiche:

- Modifica strutturale dei confini di rendicontazione o organizzativi
- Modifica delle metodologie di calcolo o dei coefficienti di emissione
- Scoperta di un errore o di una serie di errori collettivamente sostanziali

Modifica dei confini organizzativi

In seguito a una modifica dei confini organizzativi, la Funzione CSR dovrà:

- identificare le nuove sedi di riferimento che rientreranno all'interno del perimetro di rendicontazione
- individuare il criterio di controllo tramite cui rendicontare le emissioni/rimozioni di GHG riportate all'interno dell'inventario.

Modifica dei confini operativi

In seguito alla definizione dei confini organizzativi, segue l'analisi e la definizione dei confini operativi dell'inventario GHG.

La definizione dei confini operativi per Pellegrini S.p.A. dovrà avvenire attraverso le seguenti fasi:

- 1. Analisi preliminare delle sorgenti e assorbitori di GHG associati a ciascuna delle installazioni individuate in fase di definizione dei confini organizzativi
- 2. Definizione di opportuni criteri per decidere quali sorgenti e assorbitori considerare tra quelli inizialmente individuati
- 3. Applicazione dei criteri, definizione dei confini operativi e suddivisione delle emissioni/rimozioni dirette e indirette, secondo quanto previsto dallo standard ISO 14064-1:2019
- 4. Definizione del valore di incertezza associato all'inventario GHG.

Modifica delle metodologie di calcolo o dei coefficienti di emissione

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 57 a 63 Rev. 3

In seguito a una modifica delle metodologie di calcolo o dei coefficienti di emissione, la Funzione CSR dovrà:

- 1. Identificare le fonti emissive interessate da tali cambiamenti
- 2. Apportare le modifiche necessarie per la corretta rendicontazione dell'inventario

Scoperta di un errore o di una serie di errori collettivamente sostanziali

In seguito alla scoperta di uno o di una serie di errori sostanziali, la Funzione CSR dovrà:

- 1. Definire opportuni criteri per la quantificazione delle fonti emissive secondo lo standard ISO 14064
- 2. Definire una migliore metodologia per la raccolta dati
- 3. Apportare le modifiche necessarie per la corretta rendicontazione dell'inventario

Tali attività vengono svolte dall'Ufficio PM & CSR dell'Accademia Pellegrini.

5.3 AZIONI PER RIDURRE E MITIGARE LE EMISSIONI DI GHG

Il processo di raccolta dati, misurazione e rendicontazione intrapreso è stato sviluppato per garantire la conformità ai principi dello standard **ISO 14064-1:2019** e per essere coerente con l'utilizzo previsto dell'inventario stesso.

L'attuale lavoro di rendicontazione dei GHG è considerato un primo obiettivo di miglioramento raggiunto nel percorso di mitigazione e contenimento delle emissioni di GHG in grado di coinvolgere nei prossimi anni un numero di siti maggiore e di attività più rappresentative.

Nr	Elemento	Scope	Obiettivi generali	Modalità di intervento	Valore iniziale	Status obbiettivo al 2024	Obbiettivo
1	ENERGIA ELETTRICA	2 – emissioni indirette	Neutralizzazione emissioni indirette mediante acquisto di Certificati di Origine (G.O.)	Acquisto di Certificati di Origine (G.O.) per neutralizzare il 10% delle emissioni derivanti dalla produzione dell'energia elettrica consumata nel 2022, con neutralizzazione annua di 21 ton CO2	0 ton CO2e	Concluso il processo di valutazione per l'acquisto di Garanzie di Origine (GO), che ha condotto alla sottoscrizione di Power Purchase Agreement (PPA).	153 ton C02e al 2030
2	REFRIGERAZION E E GAS REFRIGERANTI	1 – emissioni dirette	Riduzione perdite di gas refrigeranti	Manutenzione programmata e straordinarie per evitare perdite di gas refrigeranti a seguito della perdita di 950 ton CO2 per perdita di FGAS nel 2022	950 ton Co2e	259,69 ton CO2 (-74%)	0 ton CO2e al 2030

L'obbiettivo nr.1 prende in considerazione le emissioni derivanti dal consumo di energia acquistata (Scope 2) per entrambi le sedi. La Pellegrini S.p.A. si è posta l'obiettivo di compensare il 10% di queste emissioni, neutralizzandole per mezzo dell'acquisto di Certificati di Origine. L'obbiettivo, portato avanti da più di un anno, è stato portato a completamento e verrà inserito nella rendicontazione relativa al 2025.

L'obbiettivo nr.2 prende in considerazione le emissioni derivanti dalle perdite fuggitive di gas fluorurati a effetto serra della sede di Central Food. La presenza di grossi impianti di refrigerazione carichi di Fgas ad alto GWP, ha spinto la Pellegrini S.p.A. a focalizzare l'attenzione su questo aspetto ambientale.



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 58 a 63

Rev. 3

Attualmente è in corso una serie di attività per ridurre gli impatti derivanti dalle perdite, quali l'utilizzo di Fgas con GWP inferiore e interventi di manutenzione interni.

Nella tabella riportata di seguito sono riportati gli offset identificati dalla Pellegrini S.p.A.:

Nr.	Elemento	Scope	Obiettivi generali	Modalità di intervento	Valore iniziale	Status obbiettivo al 2024	Obbiettivo annuale
1	COMPENSAZIONE EMISSIONI RELATIVE AD AUTO AZIENDALI	1 – emissioni dirette	Tutela di aree boschive esistenti per catturare CO2 emessa	Individuazioni di boschi protetti e certificati FSC per garantire la cattura di 63 ton CO2 annue derivanti dall'utilizzo delle auto aziendali	0 ton CO2e	Sostenuta la compensazione di 63 tonCO2 equivalente	63 ton CO2e annue dal 2024

A partire dal 2024, la Pellegrini S.p.A. ha avviato un percorso per l'implementazione di un Piano di Transizione.

La volontà è quella di creare un progetto che interessi tutti gli aspetti ambientali della Pellegrini e della sua catena del valore, pianificando obbiettivi a breve e a lungo termine suddivisi principalmente in due categorie:

- riduzione delle emissioni di CO2
- riduzione degli impatti e dei rischi ambientali

Gli obbiettivi relativi alla riduzione delle emissioni saranno sviluppati sulla base degli standard Corporate Net-Zero emessi dalla SBTi.

Coerentemente alla direttiva CSDDD (2024/1760) e alle richieste della CSRD, il Piano di Transizione prenderà in considerazione anche le tematiche di sostenibilità sociale.



Fase 1 - Assess Analisi del contesto e valutazione degli impatti,

rischi e opportunità climatici; calcolo della Carbon Footprint sul perimetro completo

Fase 2 - Ambition Coinvolgimento degli stakeholders interni e definizione degli obiettivi di sostenibilità

Fase 3 - Plan
Definizione del Piano di mitigazione dei rischi climatici;
progettazione del Piano di decarbonizzazione e
riduzione degli impatti



Fase 4 - Implement

Implementazione e monitoraggio del Piano di transizione; reporting dell'andamento

5.4 ALTRE AZIONI DI MIGLIORAMENTO

Nel corso degli ultimi anni, la Pellegrini ha identificato alcuni interventi necessari per conseguire una maggiore consapevolezza in ambito energetico e ambientale.

A partire dal 2022 è stata apportata una prima estensione del perimetro di misurazione e rendicontazione con l'inserimento di Central Food. Con la rendicontazione 2024, il perimetro è stato esteso a tutte le sedi permanenti italiane, con l'introduzione delle sedi di Roma, Napoli e Pomezia.

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 59 a 63 Rev. 3

È attualmente in corso uno sviluppo di Carbon Footprint di servizio, per quanto riguarda le attività di Ristorazione e Welfare, che permetterà di allocare le emissioni relativamente ai nostri clienti, fornendo così informazioni ambientali preziose riguardanti i nostri servizi.

Inoltre, sono stati siglati a fine 2022 degli accordi individuali per lo smart working, che prevedono un numero di 5 giornate di lavoro al mese in modalità remota, tale azione consente di ridurre le emissioni derivanti dagli spostamenti casa-lavoro dei dipendenti. Nel 2023 questi accordi sono stati rinnovati fino al 2025.

Nel 2023 è stata implementata una **Car Fuel Policy**, con tre obiettivi principali:

- 1. Avere una gestione del parco auto aziendale il più efficiente possibile
- 2. Minimizzare i costi
- 3. Automatizzare i processi

La nuova policy prevede l'introduzione di una fuel card per i dipendenti e l'acquisti di mezzi a basso impatto per la flotta aziendale, ovvero veicoli elettrici, ibridi e, comunque, con valori di emissione di CO2 non superiori a 160 g/Km. Questa Policy è stata confermata per il 2024.

Al fine di conseguire una maggiore efficienza ambientale ed energetica con una conseguente riduzione delle emissioni di gas serra, sono stati identificati potenziali futuri interventi utili per ridurre e mitigare le emissioni GHG dell'Organizzazione; tra i principali si segnalano:

- 1. Definizione, promozione e attivazione di un piano di mobilità sostenibile aziendale.
- 2. Aumento dei consumi da fonti di energia rinnovabile certificata.
- 3. Attivazione di workshop formativi per sensibilizzare le risorse interne all'adozione di comportamenti *green office.*
- 4. Ottimizzazione del sistema DESIGO per un miglior controllo delle apparecchiature esistenti.
- 5. Installazione di inverter su pompe circuito primario acqua tecnica.
- 6. Coinvolgimento progressivo dei fornitori tramite portale esterno ECOVADIS per il calcolo della Carbon Footprint.
- 7. Valutazione di un Piano di Transizione Climatico aziendale sulla base di standard internazionali (vedi paragrafo 5.3).

Infine, allo stato attuale, occorre precisare che sono in atto alcune azioni implementate dalla Società che hanno coinvolto anche il personale della Pellegrini S.p.A. nelle sedi oggetto del presente report, ad esempio:

- Sensibilizzazione dei propri dipendenti all'adozione di comportamenti Green Office come riportato nella Politica integrata relativa alla Salute e Sicurezza e all'ambiente; in tal senso, la Pellegrini adotta presso le proprie sedi una politica di gestione ambientale che stimola le sue risorse ad adottare comportamenti "green office", come:
 - ricordarsi di spegnere la luce quando si lascia uno spazio o un'area d'ufficio non più utilizzata da altri
 - seguire le indicazioni per una corretta raccolta differenziata dei rifiuti, in particolare della carta
 - impostare lo schermo del computer in modo tale che vada in stand-by se non utilizzato, anche per un piccolo intervallo di tempo
 - spegnere il proprio pc a fine giornata
 - preferire i documenti digitalizzati all'utilizzo della carta e leggere documenti email direttamente dallo schermo del pc, quando possibile

Rendicontazione dei gas serra

Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019) Pag. 60 a 63 Rev. 3

- se non si può fare a meno di stampare, prediligere l'opzione "bozza" oppure un'impostazione analoga ("eco", "risparmio toner", etc....)
- ricordare sempre che un foglio ha due lati su cui poter fotocopiare e stampare
- evitare copie a colori se non strettamente necessarie
- quando è possibile (e almeno in discesa), evitare di usare l'ascensore e privilegiare le scale, così oltre al risparmio energetico, ci si guadagna anche in salute
- riservare l'uso del montacarichi al trasporto dei materiali
- qualora si evidenziassero perdite e gocciolamenti dai rubinetti, segnalarle subito ai servizi generali
- non lasciare il carica batteria del telefono nella presa se il telefono non è collegato per la carica
- spegnere la climatizzazione nelle aree non utilizzate.

Accademia Pellegrini ha creato progetti attinenti al tema del cambiamento climatico che supportano le attività della Divisione Ristorazione e sono mirate a coinvolgere un numero più ampio di portatori di interesse attraverso azioni di sensibilizzazione specifiche.

Tali iniziative sono progettate dal personale di Accademia Pellegrini e coinvolgono anche il personale operativo di altre Sedi.

Tra le diverse azioni di sensibilizzazione sono da citare:

o Calcolo impronta di carbonio e impronta idrica del Ricettario Pellegrini. La crescente domanda di alimenti nei prossimi decenni contribuirà all'aumento della pressione del comparto agroalimentare sull'ambiente. In sintesi, il comparto agroalimentare dovrà trovare la maniera di aumentare l'approvvigionamento alimentare del 50% e allo stesso tempo ridurre le emissioni di 2/3, oltre ad arrestare la deforestazione.

Sebbene questa sia una grande sfida, esistono alcune potenziali soluzioni:

- il miglioramento della produttività e delle prestazioni ambientali dell'agricoltura,
- la riduzione di perdite e sprechi,
- lo spostamento delle diete verso cibi a base vegetale.

A tal proposito, dal 2022 la Pellegrini, tramite Accademia Pellegrini e il suo Servizio Dietetico, ha intrapreso anche un progetto dedicato alla Divisione Ristorazione, finalizzato ad arricchire le informazioni del Ricettario Pellegrini di dati relativi al valore di «CO2 equivalente» e di «impronta idrica» associato a ciascuna delle quasi 4.000 ricette che costituiscono la base per la realizzazione dei propri menu quotidiani. Sulla base dei valori identificati, la Pellegrini è in grado di stimare mediamente il valore annuale di Carbon e water footprint prodotte dal consumo giornaliero di pasti nei ristoranti aziendali. Un dato utile a quantificare le emissioni dirette e ad arricchire la rendicontazione ESG.

 Buone Norme comportamentali per il risparmio di risorse energetiche - CUCINE RISTORAZIONE. Infine, sempre per la Divisione Ristorazione, l'ormai sempre più crescente attenzione al tema caro energia ha portati a cercare di individuare interventi e soluzioni mirate al contenimento dell'aumento del costo della bolletta energetica tanto



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 61 a 63 Rev. 3

nei punti ristoro dove i costi sono direttamente in carico alla Pellegrini, quanto, negli altri casi, per dare dimostrazione ai propri Clienti della preoccupazione del tema anche se il costo è a loro carico. Per questo motivo si è scelto di realizzare *una mini-guida composta* da **10 regole d'oro**, semplice e intuitiva, per poter ricordare qualche attenzione da riservare in cucina sul tema "**risparmio di risorse energetiche**".

Infine, a partire dall'annualità 2024, Pellegrini compila il questionario **CDP – Carbon Disclosure Project –** il principale progetto globale di rendicontazione ambientale. Oltre ad essere un esercizio di trasparenza ambientale, le richieste del questionario CDP e la volontà aziendale di migliorare di anno in anno la valutazione ESG rilasciata, permettono di migliorare i processi di monitoraggio interni e coinvolgere le figure direzionali nei progetti ESG, oltre ad elevare l'immagine aziendale.



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 62 a 63 Rev. 3

APPENDICE

ACRONOMI E SIGLE

ACRONOMI E SIGLE	
CF	Carbon footprint
CO ₂	Anidride Carbonica
CO ₂ eq	CO ₂ equivalente
EF	Fattore di emissione
EU ETS	European Union Emissions Allowance Trading Procedure
GHG	Greenhouse Gas (Gas avente effetto serra)
GWP	Global Warming Potential (potenziale di riscaldamento globale)
HFC	Idrofluorocarburi
IPCC	L'Intergovernmental Panel on Climate Change è il forum scientifico formato nel 1988 da scienziati esperti nel campo dei cambiamenti climatici di due organismi delle Nazioni Unite (l'Organizzazione meteorologica mondiale (WMO) e il Programma delle Nazioni Unite per l'Ambiente (UNEP)) allo scopo di studiare il riscaldamento globale. Il suo ruolo è di omogeneizzare le informazioni scientifiche, tecniche e socioeconomiche rilevanti per migliorare la percezione del rischio dei cambiamenti climatici di origine antropica
ISO	International Standards Organisation
WBCSD	World Business Council for Sustainable Development
Coerenza	Considerare se l'inclusione delle emissioni indirette e delle rimozioni è necessaria per un utente per fare confronti significativi.
Completezza	Considerare quali emissioni e rimozioni indirette devono essere incluse nell'inventario perché l'inventario includa tutte le fonti rilevanti.
Confini	I confini per la rendicontazione dei GHG possono avere diverse dimensioni, ad esempio organizzativi, geografici, lavorativi. I confini dell'inventario determinano quali emissioni sono contabilizzate e riportate
Confini operativi	Sono i confini che determinano le emissioni dirette e indirette associate alle attività possedute o controllate da un'organizzazione. L'organizzazione può stabilire quali attività causano emissioni dirette e indirette e decidere quali emissioni indirette debbano essere incluse nella rendicontazione
Confini organizzativi	Sono i confini che determinano le attività possedute o controllate dall'organizzazione, in base all'approccio scelto
Controllo	È la possibilità di decidere in maniera diretta sulle attività. Più specificatamente, può essere definito sia come controllo operativo sia come controllo finanziario
CO ₂ equivalente	Unità che permette di confrontare la forza radiante di un GHG con quella del biossido di carbonio
Dati di attività	Misure quantitative di attività che risultano dalle emissioni di GHG
Emissione diretta di GHG	Emissione di GHG da sorgenti di gas serra di proprietà o controllate dall'organizzazione
Emissione di GHG	Massa totale di un GHG rilasciato in atmosfera nell'arco di uno specificato periodo di tempo
Emissione indiretta di GHG	Emissione di GHG derivante dalla produzione di elettricità, calore o vapore importati e consumati dall'organizzazione, nonché emissioni a monte (upstream) o a valle (downstream) del/i sito/i considerato/i nell'inventario dei dati.
Fattore di emissione	Fattore che correla dati di attività ad emissioni di GHG



Lorenteggio, Central Food, Pomezia, Roma, Napoli (UNI EN ISO 14064-1:2019)

Pag. 63 a 63 Rev. 3

Fonte di GHG	Unità fisica o processo che rilascia GHG nell'atmosfera
Gas ad effetto serra (GHG)	Costituente gassoso dell'atmosfera, sia naturale sia di origine antropica, che assorbe ed emette radiazioni a specifiche lunghezze d'onda all'interno dello spettro della radiazione infrarossa emessa dalla superficie terrestre, dall'atmosfera e dalle nubi. I GHG comprendono: • l'anidride carbonica (CO ₂), • il metano (CH4), • l'ossido di diazoto (N2O), • gli idrofluorocarburi (HFC), • i perfluorocarburi (PFC) • l'esafloruro di zolfo (SF6).
GHG Protocol	È una collaborazione tra più parti coordinate dal World Resources Institute e dal World Business Council for Sustainable Development per progettare, sviluppare e promuovere l'uso di standard per la contabilizzazione e rendicontazione nel mondo del lavoro
Global Warming Potential	Fattore che descrive l'impatto come forza radiante di un'unità di massa di un dato. GHG rispetto a un'unità equivalente di biossido di carbonio nell'arco di un determinato periodo di tempo
Inventario di GHG	Sorgenti di GHG, assorbitori di GHG, emissioni e rimozioni di GHG di un'organizzazione
Incertezza	Parametro associato al risultato della quantificazione che caratterizza la dispersione dei valori ragionevolmente attribuibili alla quantità quantificata. Le informazioni sull'incertezza specificano tipicamente stime quantitative della probabile dispersione dei valori e una descrizione qualitativa delle probabili cause della dispersione.
Livello di influenza	La misura in cui l'organizzazione ha la capacità di monitorare e ridurre le emissioni e le rimozioni.
Magnitudine	Le emissioni o rimozioni indirette che si suppone siano quantitativamente sostanziali.
Protocollo di Kyoto	È un protocollo della United Nations Framework Convention on Climate Change (UNFCCC). Richiede a una serie di nazioni di raggiungere gli obiettivi di riduzione delle emissioni di GHG in relazione ai propri livelli del 1990 durante il periodo 2008-12.
Pertinenza	Considerare quali emissioni o assorbimenti indiretti devono essere selezionati per soddisfare le esigenze dell'utilizzatore o degli utilizzatori previsti, da soli o in combinazione con altre fonti.
Precisione	Considerare se l'inclusione delle emissioni e delle rimozioni indirette, da sole o in combinazione con altre fonti, sia necessaria affinché i totali dell'inventario siano ragionevolmente esenti da incertezze.
Trasparenza	Considerare se l'esclusione delle emissioni e degli assorbimenti indiretti, senza divulgazione e giustificazione, impedisca ai destinatari di prendere decisioni con ragionevole fiducia.
UNFCCC	l'United Nations Framework Convention on Climate Change è una Convenzione miliare sui cambiamenti climatici, siglato nel 1992 al Rio Earth Summit, che fornisce un quadro generale per gli sforzi internazionali che mirano alla mitigazione dei cambiamenti climatici. Il Protocollo di Kyoto è un protocollo dell'UNFCCC-